反应釜油加热器生产厂家

产品名称	反应釜油加热器生产厂家
公司名称	南京欧能机械有限公司上海分公司
价格	35000.00/台
规格参数	欧能机械:90KW 75KW:120KW 南京:150KW
公司地址	上海市金山区卫昌路293号2幢8521室
联系电话	15951973919

产品详情

反应釜油加热器生产厂家是一家生产、销售、维修服务为一体控温设备生产厂家之一长期供应于上海，北京，重庆，天津，山东，青岛，河北，济南，德州，杭州，湖州，温州，宁波，绍兴,合肥、芜湖,武汉,徐州、无锡、苏州、扬州、泰州、常州、宿迁、淮安、盐城、南通、南京、镇江、连云港,长春，石家庄，保定，河南，沈阳，大连，广东,珠海,郑州等全国不同城市，质量保证，价格优惠，欢迎新老客户的选购。

反应釜油加热器生产厂家产品原理是将电加热器直接插入有机载体(导热油)中直接加热,

并通过高温油泵进行液相循环将加热后的导热油输送到用热设备,再由用热设备出油口回到电热油炉加热,形成一个完整的循环加热系统。电加热导热油炉采用数显式温控仪控温,具有超温报警、低油位报警、超压力报警功能。

反应釜油加热器生产厂家产品控温精度可达±1℃。并具有防干烧和防爆安全措施。防爆加热器管道电加热器防爆标志为ExdⅡBT4 ExDⅡBT6 ExdeⅡCT6等。

根据导热油电加热炉的工艺特征，选用高精度数显式程序温控仪，自动启动最佳工艺程序参数进行PID调节控温。油加热炉控制系统为闭环负馈系统,

由热电偶检测的油温信号传递到PID稳定控制仪，驱动无触点控制器，在固定期内的输出占空比，以此来控制加热器的输出功率。具有：

（1）超温报警，并自动切断加热电源。（2）断偶报警，并自动切断加热电源。（3）超压力报警，并自动切断加热电源。

反应釜油加热器生产厂家产品的加热功率选型计算方法:

1.特殊的情况需进行计算：

A、求加热器功率或冷冻功率 KW=W×△t×C×S/860×T

W=模具重量或冷却水 KG

△t=所需温度和起始温度之间的温差。

C= 比热 油（0.5），钢（0.11），水（1），塑料（0.45~0.55）

T=加温至所需温度的时间（小时）

B、求泵的大小

需了解客户所需泵浦流量和压力（扬程）

P（压力Kg/cm2）=0.1×H（扬程M）×α（传热媒体比重，水=1，油=0.7-0.9）

L（媒体所需流量L/min）=Q（模具所需热量Kcal/H）/C(媒体比热水=1
油=0.45)×△t（循环媒体进出模具的温差）×α×60

2.冷冻机容量选择

A、Q（冷冻量Kcal/H）=Q1+Q2

Q1（原料带入模具的热量Kcal/H）=W（每小时射入模具中原料的重量KG）×C×（T1-T2）×S（安全系数1.5~2） T1 原料在料管中的温度；T2 成品取出模具时的温度

Q2 热浇道所产生的热量Kcal/H

B、速算法（有热浇道不适用）

1RT=7~8 OZ 1OZ=28.3g（含安全系数）

1RT=3024Kcal/H=12000BTU/H=3.751KW

1KW=860 Kcal/H 1 Kcal=3.97BTU

3、冷却水塔选用=A+B

A、射出成型机用

冷却水塔RT=射出机马力（HP）×0.75KW×860Kcal×0.4÷3024

B、冷冻机用

冷却水塔RT=冷冻机冷吨（HP）×1.25

反应釜油加热器生产厂家产品的正常使用，使用寿命长久，我们在日常使用中要注意反应釜油加热器的维护与保养。

1.每天检查一下模温机冷却水开关是否正常

2.每天检查水箱的水位是否正常

3.每天检查热水出入口开关是否正常

4.每月需要检查电磁阀膜片的清洁、清洗程度

5.每月检查电源线固定螺丝是否牢固

6.每月需要检查自来水是否更换

7.半个月之内需要检查电源线固定螺丝是否松动

8.半个月时间需要检查电器上下电源是否相同

9.半个月检查热水链接管是否老化破损渗漏

按照以上几条定期检查及保养，如发现有异常情况，可以联系专业人员进行维修。