

优质红色色母粒 红色色母粒厂家 惠州莹光

产品名称	优质红色色母粒 红色色母粒厂家 惠州莹光
公司名称	惠州莹光塑胶颜料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	品牌:超莹光 颜色:多种 产地:惠州惠阳
公司地址	中国广东惠州惠阳区秋长镇将军路新美锐工业园
联系电话	86 0752 5770158 13542770386

产品详情

优质红色色母粒 红色色母粒厂家 惠州莹光 惠州莹光塑胶颜料有限公司专业生产各种塑胶专用色母粒（夜光色母，光扩散色母，抗菌色母，抗静电色母，荧光色母，彩色母，大红色，黄色母，黑色母，紫色母，粉红色母，蓝色母，棕色色母等，可按客人要求订做（如PP，PS，PA，PMMA，PC，TPU）颜色可以根据您的要求配置。

色母粒 - 色母粒常见问题解决方案

1、在阳光照射下，制品中有条纹状的颜料带这个问题需从塑料物理机械性能和塑料成型工艺两个方面考虑：1.注塑设备的温度没有控制好，色母进入混炼腔后不能与树脂充分混合。2.注塑机没有加一定的背压，螺杆的混炼效果不好。增加机筒存料量。3.色母的分散性不好或树脂塑化不好。工艺方面可作如下调试：1.将混炼腔靠落料口部分的温度稍加提高2.给注塑机施加一定背压。如经以上调试仍不见好,则可能是色母、树脂的分散性或匹配问题，应与色母粒制造部门联系解决。2、使用某种色母后，制品显得较易破裂这可能是由于生产厂家所选用的分散剂或助剂质量不好造成的扩散互溶不良，影响制品的物理机械性能。3、按色母说明书上的比例使用后，颜色过深(过浅)这个问题虽然简单，却存在着很多可能性，具体为：1.色母未经认真试色，颜料过少或过多2.使用时计量不准确，国内企业尤其是中小企业随意计量的现象大量存在3.色母与树脂的匹配存在问题，这可能是色母的载体选择不当，也可能是厂家随意改变树脂品种4.机器温度不当，尤其是偏高，色母在机器中停留时间过长，造成色粉烧掉。处理程序：首先检查树脂品种是否与色母匹配、计量是否准确，其次调整机器温度或转速，如仍存在问题应向色母粒生产厂家联系

色母粒应用领域化纤（地毯、涤纶、丙纶、无纺布等）吹膜制品

（包装袋、流延膜、多层复合膜等）吹塑制品（医药和化妆品容器、润滑油和油漆容器等）挤塑制品

(片材、管材、电缆和电线等) 注塑制品

(汽车配件、电器、建材、日用品、玩具、体育用品、家具等)

惠州莹光塑胶颜料有限公司

电话：0752-5770158

传真：0752-3595097

QQ：2667335762

邮箱：yingguang998@163.com

网址：www.sujiaopeise.cn

联系人：张小姐 13542770386

黄生 13631954190

全国免费电话：400-678-0586