

金属探伤仪超声波探伤仪

产品名称	金属探伤仪超声波探伤仪
公司名称	沈阳汇测仪器科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	辽宁省沈阳市于洪区造化街道造化村10113
联系电话	1552432-3708 15524323708

产品详情

购买超声波探伤仪要点：咨询电话：15524323708

- 1.具有多年生产经验大厂生产（技术成熟，质量可靠）
- 2.具有完善的售后服务体系（超声波探伤仪是非常专业性仪器，单凭说明书或视频资料想学会简单操作基本是不可能）
- 3.本地区（或本省）是否有真正厂家常驻人员，便于技术指导，分析行业标准，提供检测方案（每一家产品，不尽相同，检测方法也会不同。代理商根本不懂超声波探伤仪，当然更不可能提出真正的检测方案）
- 4.准确剔除网络上的代理商（由于网络日渐发达，很多代理商冒充厂家在网络上销售，使用者很难分辨，而带来的后果是代理商加价，增加使用成本，而且网络代理商承诺很多，兑现很少，由于跨地区购买，仪器不是很贵，客户很难追究代理商责任）
- 5.仔细甄别假厂家，有的代理商只有一张办公桌，仍然坚称自己是生产企业，可以直接网络视频生产车间情况，自然真相大白。
- 6.任意篡改参数，一般是代理商所为，以不可能实现的参数进行恶意抢售，而买家在不懂探伤仪的情况下，只是单纯的对比参数，而影响选择结果。（小提示：因为探伤仪一些参数只有在专业的设备上才能检测出来，在客户现场是无法验证的，所以大品牌才是最终的选择）。超声波探伤仪国家最新标准为（GB/T27664.1）。

7.正确认识超声波探伤仪的使用规则，超声波探伤仪主要检测工件“内部缺陷”（裂纹，气孔，夹渣，未焊透，未融合等等），是以波形形式显示，在缺陷的认定上存在一些困难，但是国家有相应探伤的标准，方便我们判定缺陷是否超标。

8.杂七杂八的功能：很多小厂为了吸引眼球，搞防水型（雨天真的适合探伤？仪器防水，人员是不是还要防雷电，再配一套防雷服？）；B扫描（只有相控阵探伤仪探头为多晶片，发射多道声束，根据超声波返回时差，仪器计算出缺陷的形状，这时的B扫描才是真的；A型超声波探伤仪只有一个单晶探头，发射一束超声波，就能确认缺陷形态，根本是不现实）；汉字输入做探伤报告（真正的探伤报告都是固定格式，人员填写的，仪器出的探伤报告真的可以作为现实中的报告保存吗？），还有很多没有用途的小功能不一一列举，其实我们拿到国家探伤标准的时候就会看到，根本没有提到任何一个小功能。很多仪器功能齐全，然而在专业人士眼中就是所谓的玩具（在国家标准试块上表现出色，但到客户工件上就容易出现漏检，因为超声波探伤仪试块本身材质均匀，表面光洁度以CSK-1A为例是小于等于 $3.2\mu\text{m}$ ，客户工件大部分都达不到，探伤时仪器根本反应不过来，漏检就是必然的）所以小厂的探伤仪一直不能进入主流市场，这样是情理之中的事。

技术参数：

- 1.仪器自带电子说明书，每步操作都有操作提示，快速上手
- 2.internet宽带网口和双USB接口，计算机可通过网线远程操控仪器并实现探伤数据的处理
- 3.键盘自带数字键，直接通过数字键快速调节增益、声程等功能
- 4.仪器自动读取最高波缺陷读数，无需通过门的调节来读数，亦可通过键盘的定量键读取不同缺陷数据

频率范围：0.4-20MHZ

增益范围：0-120dB,0.1,2.0,6.0dB步进

动态范围：32dB

垂直线性：< 2.5%

水平线性：< 0.1%

扫描范围：0-8000mm

分辨率：> 45dB

灵敏度余量：> 62dB（深200mm 2平底孔）

衰减器精度：< $\pm 1\text{dB}/12\text{dB}$

工作模式：单探头、双晶探头、穿透探头

脉冲发生器：可变脉冲发生器

阻尼：50/100/400欧自动匹配

数字抑制：0-99%线性抑制，不影响线性与增益

闸门：进波门、失波门；单闸门读数、双闸门读数

报警：蜂鸣报警，LED灯报警

显示环境温度：-20-50 ° C

相对湿度：(20~95)%RH

充电器：220-240V交流输入

工作电压：7.4V ± 0.3V

尺寸：250*150*38mm