

# 影像测量仪，嘉仪尺寸测量仪，一键式测量仪

产品名称	影像测量仪，嘉仪尺寸测量仪，一键式测量仪
公司名称	东莞市嘉仪自动化设备科技有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:嘉仪
公司地址	广东省东莞市茶山镇甌岭路10号301室（注册地址）
联系电话	18122938353

## 产品详情

一键式影像测量仪又被称作影像测量标尺、闪测影像尺寸测量仪，是一种新型影像测量技术的代表。该技术由一些外企先将此先进技术引进国内，并在2013年前后实现国产化。

一键式影像仪结构组成:

编辑一键式影像测量仪的核心硬件是由上下光源、高像素CCD相机、大视角大景深远心镜头及固定载物台组成，结构相对简单。

一键式影像测量仪的原理:

一键式影像测量仪是一种新型的影像测量技术。它和传统的二次元影像测量仪不同的是它不再需要光栅尺位移传感器作为精度标，也不经过大焦距的镜头经过放大产品影像来保障测量精度。一键式影像测量仪通过一个大视角大景深的远心镜头，将产品轮廓影像缩小数倍或数十倍后传递至几百万像素高分辨率CCD相机上做数字化处理，再由有着强大计算能力的后台绘图测量软件完成按照预先编程指令快速抓取产品轮廓图，最后和以高像素相机微小像素点形成的标尺进行对比后计算出产品尺寸，同时完成对尺寸公差的评价。一键式影像测量仪机身结构简单，不需要位移传感器光栅尺，仅需大视角大景深的远心倍率缩小镜头、高像素的CCD相机和计算能力强大的后台软件。

一键式影像的测量仪功能

简单的结构特性决定了一键式影像测量仪的有限的测量功能。其功能如下：1、绘图，按照预先编订的绘

制出产品的轮廓鸟瞰图，2、测量以载物台为基准的二维平面几何元素：点、线、圆、圆弧、R角等基本元素的尺寸及它们的几何尺寸关系，并自动对这些尺寸的公差做出评价。3、将绘制出的鸟瞰图保存的CAD格式的图纸。4、自动保存和输出测量的尺寸及公差评价的报表。

### 一键式影像测量仪的优点

优点 (1).测量速度极快，能在2到5秒内完成100个以内的尺寸的绘图、测量及公差的评价，一键测量仪，效率是传统二次元影像测量仪的数十倍。(2).

避免了因测量行程增大而受到影响阿贝误差。重复测量精度高，解决了同一个产品反复测量数据一致性差的现象。(3).仪器结构简单，不需要位移标尺光栅尺，在测量过程中也不需要移动工作台，所以仪器的稳定性能很好。(4).

由于精度标尺是CCD相机的像素点，而像素点是不会随时间变化，也不会受到温湿度的影响，所以仪器的精度比较稳定，且可以通过软件实现测量精度自动校准。

### 应用领域

一键式影像测量仪被广泛的应用在精密螺丝、精密弹簧、齿轮、手机外壳、手机玻璃、精密五金配件等尺寸较小的产品及零部件的批量快速测量上。

三坐标测量机做为一种精密的测量仪器，如果维护及保养做得及时，就能延长机器的使用寿命，并使精度得到保障、故障率降低。为使客户更好地掌握和用好测量机，现列出测量机简单的维护及保养规程。如果要详细了解，

#### 一、开机前：

1. 三坐标测量机对环境要求比较严格，应按合同要求严格控制温度及湿度；

2. 三坐标测量机使用气浮轴承，理论上是不容易磨损结构，但是如果气源不干净，有油、水或杂质，就会造成气浮轴承阻塞，一键3D测量仪，严重时会造成气浮轴承和气浮导轨划伤，后果严重。所以每天要检查机床气源，放水放油。定期清洗过滤器及油水分离器。还应注意机床气源前级空气来源，（空气压缩机或集中供气的储气罐）也要定期检查；

3. 三坐标测量仪的导轨加工精度很高，与空气轴承的间隙很小，如果导轨上面有灰尘或其它杂质，就容易造成气浮轴承和导轨划伤。所以每次开机前应清洁机器的导轨，金属导轨用航空汽油擦拭（120或180号汽油），花岗岩导轨用无水乙醇擦拭。

4. 切记在保养过程中不能给任何导轨上任何性质的油脂；

5. 定期给光杆、丝杆、齿条上少量防锈油；

6. 在长时间没有使用三坐标测量机时，在开机前应做好准备工作：控制室内的温度和湿度（24小时以上），在南方湿润的环境中还应该定期把电控柜打开，使电路板也得到充分的干燥，避免电控系统由于受潮后突然加电后损坏。然后检查气源、电源是否正常；
7. 开机前检查电源，如有条件应配置稳压电源，定期检查接地，接地电阻小于4欧姆。

东莞市嘉仪自动化设备科技有限公司：<http://www.canneedauto.com/>

东莞市嘉仪自动化设备科技有限公司：<http://www.canneed-auto.com/>

东莞市捷扬光电科技有限公司：<http://www.jieyanggd.com/>