

江苏滔华镦粗直螺纹套筒连接14-40mm

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 江苏滔华镦粗直螺纹套筒连接14-40mm |
| 公司名称 | 江苏滔华金属材料有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 品牌:滔华 型号:14-40 产地:江苏扬中 |
| 公司地址 | 江苏省镇江市扬中市经济开发区 |
| 联系电话 | 0511-88536256 13912116530 |

产品详情

多节钢筋笼对接时钢筋接头以前多采用帮条焊形式，不仅浪费材料，而且焊接速度慢，质量极不稳定，难以保证工程进度和质量，近期逐渐被机械连接所取代，相继开发出锥螺纹、镦粗直螺纹、挤压肋滚压直螺纹、剥肋滚压直螺纹等连接技术。尤其是镦粗直螺纹套筒连接方式，近期正逐步得到推广。

二、特点 镦粗直螺纹套筒连接具有以下特点：1、强度高；镦粗段钢筋切削螺纹后所得截面积大于钢筋原截面积，即螺纹不削弱截面，从而确保接头强度大于钢筋母材强度，能达到(JGJ107—96)《钢筋机械连接通用技术规程》中A级接头标准。2、拼装速度快；直螺纹套筒短，螺纹丝扣数少，连接时将套筒套在钢筋上用普通扳手拧紧即可，大大降低劳动强度，节约时间。多节钢筋笼对接拼装速度大大加快，施工效率明显提高。3、应用范围广；可用于弯曲钢筋，钢筋笼等不能转动钢筋的场合，在狭小的场地施工或钢筋排列较密集处也能灵活操作。4、适应性强；施工连接时不用电、不用气，无明火作业，无漏油、空气污染，现场施工时，雨、雪、低温状态等均可施工，并适用于水下、易燃、超高等特殊施工环境。5、性能稳定。套筒的生产和钢筋镦粗套丝均在加工场进行，现场仅进行套筒和钢筋连接，排除了现场施工条件对接头性能的影响。

三、适用范围 适用于一切抗震与非抗震工业与民用建筑、构筑物的钢筋混凝土结构中带肋钢筋镦粗直螺纹连接施工，适用于 16 - 40mm的国产、Ⅱ级热轧带肋钢筋的连接。

四、工艺原理 镦粗直螺纹套筒连接是利用镦粗机先将钢筋端部镦粗，然后再用专用机床对镦粗段进行套丝，通过钢筋端头特制的直螺纹和直螺纹套筒咬合形成整体的一种连接方式。根据其镦粗方式又可分为热镦和冷镦两种形式。热镦是通过电磁波产生900℃以上高温使钢筋端头加热，再用模具镦压而使接头变粗；冷镦是通过机械模具的挤压而使钢筋端头变粗。本工法适用于冷镦形式。