

静扭试验台，汽车轮毂扭转试验机

产品名称	静扭试验台，汽车轮毂扭转试验机
公司名称	广州澳金工业自动化系统有限公司
价格	.00/个
规格参数	输入转速:100 ~ 1000r/min 输入扭矩:28Nm 转角测量精度: 0.01度
公司地址	广州市白云区西槎路813号东座3楼303
联系电话	86-020-86489557 13022049422

产品详情

曾先生：

18320085998

产品名称：静扭试验台产品型号：产品别称：所属分类：大型试验机产品简介：本试验台主要用于机械传动类，如轴杆、联轴节零部件、变速器、传动轴、分动箱等传动总成的静扭转强度及刚性试验。更换不同的固定支以满足大部分汽车零部件的静扭转强度及刚度试验。符合以下试验标准：QC/T 29082—1992 汽车传动轴技
523—1999 汽车传动轴总成台架试验方法

4、试验台系统描述

4.1、概述该试验台由机械系统、电气系统和测量、控制系统三大部分组成。这三部分相互体。电气系统负责给试验台提供动力，并时时采集试验数据；测量、控制系统起监控作用，保证试验台正常运行。试验台的基础，它和其他两大系统协调工作才能完成各项试验项目。

4.2、机械系统机械系统主要由驱动变频电动机、减速机、行星齿轮减速机、扭矩传感器、角度编码器、连接法兰、传动轴、专用夹具以及安装平板等组成。试验电动机作为动力源，通过变频器进行驱动，可以方便的进行转速调节。因为静扭试验需要低速大扭矩输出，减速机+行星减速机，减速比为4000：1。扭矩传感器配备有标定力臂和标准计量级拉压力传感器。转角测量测量采用编码器进行测量。试验台结构见下图。

4.3、电器系统

4.3.1、概述试验台电气方面分为两个部分：控制和测量。控制部分有电机变频调速等方面的控制。测量部分有转速、转角、转矩等。控制和测量都以工业控制计算机为中心构成。试验台控制系统由交流控制单元、直流控制单元、信号采集（测量部分）、模—数（A/D）及数—模（D/A）转换器、电动机驱动系统和计算机控制系统组成，其相互之间的组合。

4.3.3、测量系统试验台测量系统主要包括1套扭矩传感器。扭矩传感器主要用于测量试件的输入扭矩，并和旋转角度的测量值进行计算和曲线分析得到屈服点，最大屈服强度和刚度。

1、概述静扭试验台是对各类机械传动部件进行静扭转刚度和强度试验的专用设备，具有精度高、稳定性好等特点。控制计算机软件采用基于WINDOWS界面编程，具有良好的人机对话界面。由于采用变频调速驱动方式，控制灵活，能满足各种试件的试验要求，具有良好的适应性。

2、适用范围

2.1、参考试验标准QC/T 29082—1992 汽车传动轴技术条件 GB 523—1999 汽车传动轴总成台架试验方法 企业内部标准

2.2、测试范围本试验台主要用于机械传动类零部件或者联轴器零部件、变速器、传动轴、分动箱等传动总成的静扭转强度及刚性试验。更换不同的固定支架及连接部分汽车零部件的静扭转强度及刚度试验。

2.3、试验项目静扭转强度试验静扭转刚度试验

3.2、测试范围及精度 驱动功率：2.2kw

试验转角：无限输入转速：100 ~ 1000r/min 转角测量精度： 0.01度

输入扭矩：28Nm 转角控制精度： 0.05度输出转

速：0.025 ~ 0.25 r/min

转速控制精度： 1% 减速比：4000：1

转速测量精度： 1% 输出扭矩：0 ~ 80000Nm

扭矩测试范围：0 ~ 100000 Nm 加载方式：连续加载或间隙加载 扭矩测试精度： 0.5