振动型单轴粉尘加湿机双轴粉尘加湿搅拌机抗堵能力强

产品名称	振动型单轴粉尘加湿机双轴粉尘加湿搅拌机抗堵能力强
公司名称	泊头市昊轩环保设备有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	品牌:昊轩环保 型号:BDSZ 产地:河北泊头市
公司地址	河北省沧州市泊头市齐桥镇小炉村
联系电话	15533777980 15511777383

产品详情

双轴高效粉尘加湿机的特点： 一、双轴高效粉尘加湿机采用两组螺旋叶片进行搅拌，具有搅拌效率高、占地面积少，螺旋叶片采用高耐磨特种合金或复合陶瓷，使用寿命长等特点。
二、双轴高效粉尘加湿机采用摆线针轮减速器传动，转动平稳，噪音低。 三、双轴高效粉尘加湿机从顶部进料，底部排料，结构合理。双轴加湿搅拌机各结合面之间的密封严密，运行平稳。 四、双轴高效粉尘加湿机设有加湿喷水系统，保证喷水均匀，是采用了一种特殊设计的双套管管道结构，结合气力输灰过程中管内气固两相流动的特点，可以实现管道内飞灰沉积或堵塞的不断扰动和自动疏通，具有输送机理巧妙先进、安全性好、输送浓度高、流速低、磨损小等特点。 五、同时使气力除灰系统安全、可靠性大大提高，促进电厂节能、节水、减少占地和粉煤灰综合利用。调节供水量来满足需要。 六、双轴高效粉尘加湿机采用手压油泵集中供给四个传动轴承润滑油脂，方便设备的使用维护，具有高效，省时的优点。

单轴高效粉尘加湿机
主要用于火力发电厂、炼钢厂、炼铁厂、化工厂等部门的灰库放灰作喷水湿式搅拌及输送粉状物之用。该机用对粉状物料进行均匀搅拌和输送，达到无尘输送要求。粉尘加湿机也适用于化工、矿山等含固体颗粒物料的加湿、搅拌和输送。 单轴高效粉尘加湿机的基本结构组成 1、驱动装置，包括电动机
2、减速机组合动力 3、轴承支架附件 4、螺旋搅拌装置 5、加湿机喷水系统
单轴高效粉尘加湿机工作原理： 1、结构：由二组螺旋叶片均匀供料进入主机，把进入混料槽/搅拌槽的干灰粉状物料由给水装置定量供给的水进行强制混合、搅拌，同时将符合湿度要求的物料输送至出料口排出，达到消除扬尘的目的。 2、特点：DSJ单轴高效粉尘加湿机采取双螺旋结构的优点是搅拌效率高，系统密封严密，无飞灰外扬。减速机结构紧凑，占地面积小，传动平稳，噪音低，搅拌均匀，叶片耐磨性好，操作维修方便，运行可靠，叶片采用高耐磨锰钢带状结构，设备使用寿命比传统设备更长，更耐用。 粉尘加湿机主要产品可分为三大系列： 单轴高效粉尘加湿机、双轴粉尘加湿机、立式粉尘加湿机。下面我们主要针对单轴高效粉尘加湿机做下介绍。 单轴高效粉尘加湿机的原理： 单轴高效粉尘加湿机由均匀供料、叶片输料、混合击打加湿，振动系统等四部分组成，并配以专用电控和供水系统。单轴高效粉尘加湿机整体固定在底座上，筒体由四组弹性元件支撑，通过激振装置，施以震动，使整机在运转过程中，筒体作高频振动，使筒壁与搅拌轴之间始终保持一定的间隙，使整机运转阻力大幅度减小，减少

了闷机，堵转现象，减小停机清理时间，提高了工作效率。供水由阀门组进行控制。 单轴粉尘加湿搅拌机工作原理：加湿输送机是通过控制加水的加水量，以及粉尘的输送量，确保一定的湿度要求，使粉尘的含水量保持在一定范围内，通过螺旋叶片不断搅拌、使输送物料不会产生扬尘。加湿搅拌机采用减速器或用电机通过带轮的减速机来带动螺旋轴的运转，运转平稳，噪音低，物料的流向是从加湿输送机的顶部进料，底部出料，物料流向合理，便于输送。杜绝了了闷机，堵转现象。单轴高效粉尘加湿机旋转轴的位置采用耐热油封，以其它一定形式的密封，以达到更好的密封效果。