

沃利克无轴螺旋输送机设计说明 优质输送机采购供应

产品名称	沃利克无轴螺旋输送机设计说明 优质输送机采购供应
公司名称	重庆市沃利克环保设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:沃利克 电机功率:0.75-5.5 螺旋转速:12-16
公司地址	重庆市江津区双福新区绿城路8号
联系电话	023-47294586 18166326419

产品详情

无轴螺旋输送机与传统有轴螺旋输送机相比，由于采用了无中心轴设计，利用具有一定柔性的整体钢制螺旋推送物料，因而具有以下突出优点:抗缠绕性强。

简介：无中心轴干扰,对于输送带状、易缠绕物料有特殊的优越性。无轴螺旋输送机无轴螺旋输送机用途: xLS型系列无轴螺旋输送机用于污水处理厂输送中细格栅其栅条净距50mm的除污机栅渣和压滤机泥饼等物料。环保性能好。采用全封闭输送和易清洗的螺旋表面，可保证环境卫生和所送物料不受污染、不泄漏。扭距大、能耗低。由于螺旋无轴，物料不易堵塞，排料口不堵塞，因而可以较低速度运转，平稳传动，降低能耗。扭距可达4000N/m。输送量大。输送量是相同直径传统有轴螺旋输送机的1.5倍。输送距离长。单机输送长度可达60米。并可根据用户需要，采用多级串联式安装，超长距离输送物料。能机动工作。我公司开发生产的移动型无轴螺旋输送机，能机动工作，一机多用。既可下方出料，又可端头出料。采用特制衬板，该机可在高温下工作。结构紧凑，节省空间，外型美观，操作简便，经济耐用。

组织结构：无轴螺旋输送机主要由驱动装置、头部装配、机壳、无轴螺旋体、槽体衬板、进料口、出料口、机盖(需要时)、底座等组成。

驱动装置:采用摆线针轮减速机或轴装式硬齿面齿轮减速机，设计时应尽可能将驱动装置设在出料口端，使螺旋体在运转时处在受拉状态。

头部装配有推力轴承，可承受输送物料时产生的轴向力。

机壳:机壳为U型或O型，上部加防雨型机盖，材质有不锈钢或碳钢或玻璃钢。

无轴螺旋体:材质为不锈钢或碳钢。槽体衬板:材质为耐磨的塑料板或橡胶板或铸石板等。

进、出料口:有方形和圆形两种，一般进、出料口形式由用户决定。

应用范围：螺旋输送机具有结构简单,制做成本低,密封性强、操作安全方便等优点,中间可多点装、卸料广泛应用于化工、食品、医药、造纸、饮料、环保等行业输送站附性较强的物料，糊状粘稠物料（如化工原料、废纸浆、麦芽、污泥等）以及易缠绕物料（如生活垃圾），具有独特优势。在倾角、环保性能好。采用全封闭和易清洗的螺旋表面可保证所送物料不受污染不会泄漏输送物料。

2>、输送量大，输送量是相同直径有轴螺旋输送机的1.5倍。3>、转距大，能耗低，排料口不堵塞。

4>、输送距离长，单机输送长度可达60~70m。输送量大，输送量是同直径传统有轴螺旋输送机的1.5倍。5>、结构紧凑，节省空间，外形美观，操作简便，经济耐用。

6、抗缠绕性强，因为无轴螺旋输送机无中心轴干扰，对输送带状、粘稠物料、易缠绕物料有特殊的优越性

7、扭矩大、能耗低，由于螺旋无轴，物料不易堵塞，因而可以较低速度运转，平稳传动，降低能耗。

常见问题：无轴螺旋输送机叶片损坏原因及解决办法

1>、叶片过薄，由于无轴螺旋输送机缺乏中间轴，所有的受力点都在叶片上，因此叶片的厚度对该设备的实际使用有着非常重要的影响。选择一个适当厚度的螺旋叶片，直接影响着无轴螺旋输送机的使用效果。

2>、叶片轴距过小，螺旋管径选择不当。输送粉料或者片状物料的时候，往往由于叶片轴距过小，造成挤压力过大，直接损伤叶片，随着轴的转动，再厚的叶片也会产生一定量的损伤。另外一个原因管径较小，同样也会造成压力过大。导致叶片损伤严重。再采取以上两种措施之后，同时可以降低叶片转速。来达到这一效果。

1、抗缠绕性强，因为无轴螺旋输送机无中心轴干扰，对输送带状、粘稠物料、易缠绕物料有特殊的优越性

2、环保性能好，采用全封闭输送和易清洗的螺旋表面，可保证环境卫生的所送物料不受污染、不泄漏。3、扭矩大、能耗低，由于螺旋无轴，物料不易堵塞，因而可以较低速度运转，平稳传动，降低能耗。4、输送量大，输送量是同直径传统有轴螺旋输送机的1.5倍。

5、传送距离长，单机传送长度可达30米，并可根据用户需要，采用多级串联式安装，超长距离输送物料。

“精益求精、诚信经营”为公司一贯的经营理念。公司现有多名专业技术人员组成的研发小组、精诚合作的管理团队、精益求精的生产团队、完善的售前售后服务体系，业务范围遍及全国各地。“沃利克”全体员工热诚欢迎各界朋友莅临公司参观、指导、和洽谈业务。