

供应雾面实芯电镀金刚石线 热稳定切割钢线

产品名称	供应雾面实芯电镀金刚石线 热稳定切割钢线
公司名称	东莞市得锯五金材料有限公司
价格	.00/米
规格参数	品牌:贝卡尔特 规格:0.32 硬度:59
公司地址	东莞市长安镇长盛社区长青南路187号华安商住大厦A13号(集群注册) (注册地址)
联系电话	13326867984

产品详情

供应雾面实芯电镀金刚石线 热稳定切割钢线，产品质量达到世界领先水平。用于手动、单线、多线切割机的配套切割耗材,可取代光线加磨料的切割工艺。对各类人工晶体、陶瓷、石英玻璃、单晶硅、多晶硅、蓝宝石及特种金属等材料进行精密切割。

新型螺旋式高强度金刚线（绳）和高速螺旋波形切割钢丝是企业拥有完全自主知识产权的新一代高性能切割产品。

1.金刚线/绳项目：金刚石线锯，简称金刚线，是在直径为0.07-0.4mm超精细金属基线表面固结一层0.001-0.05mm直径金刚石微粒的高强度切割线锯，用于切割单晶/多晶硅、蓝宝石、砷化镓、磁性材料、水晶等硬脆材料。相对于传统的游离砂浆切割方式，金刚线切割技术是革命性的进步。

金刚线产品切割工艺在日本90%以上用户已经普及使用，在台湾地区，欧美发达，金刚线切割工艺也逐步得到广泛应用。在国内市场，金刚线切割替代传统砂浆切割工艺已经在进行，目前在太阳能硅材料切割用的金刚线市场上，中国制造尚处于初期阶段，对外依存度很高，严重制约我国太阳能产能进一步发展。加紧研发和制造具有我国自主知识产权的金刚线，打破全靠进口采购的局面，为国内用户提供质优价廉的金刚线成发展关键。

金刚绳是在金刚线基础上进一步拓展和延伸，自主开发的金刚绳产品为国际上首次结合超高强度金属线生产技术、微米级高强度特钢绞合成绳技术和金刚石微粉固结技术而生产出的新型切割线。相比金刚线切割技术，金刚绳在保证线径的同时，切割过程线弓更小，可大幅提高切割效率和切割断面表面质量，切割寿命也大大延长。切割钢丝行业目前有能力批量生产并提供金刚线/绳产品及技术服务的公司，项目团队由多名博士、硕士领衔，项目团队自主开发了超高强度金属线形变与制备工艺、金刚石线锯制备技术和螺旋式金刚绳设计及制备技术等研究成果 微米钻石线是一种固结磨料线，是基于固结在

钢丝上的磨料与工件材料之间的二体磨损切削原理，磨粒不会直接作用于锯丝上，属于一种刚性切削加工方法，大大地提高了切削效率；固结磨料线切割方式采用低粘度冷却润滑液，冷却液中只有切屑，切屑的回收处理比较容易，增效、节能和环境效果十分明显。