

# 常规半自动废纸打包机协力标准型打包机口碑厂家

产品名称	常规半自动废纸打包机协力标准型打包机口碑厂家
公司名称	郑州协力建工设备有限公司
价格	145.00/套
规格参数	郑州协力:111 JDY160:111 郑州:111
公司地址	郑州市新密市大隗镇窑沟
联系电话	0371-67817108 13213003917

## 产品详情

协力大型专业液压废纸打包机生产厂家，具有批量生产液压打包机的技术实力和生产规模，针对每台卧式废纸打包机都会严格负责地对设备进行基本的运行调试，调试的一个主要内容就是液压油缸运行调试，观察油缸运行是否流畅，调压是否灵敏，油缸是否漏油等等，保证出厂的液压废纸打包机设备运行流畅、技术达标、整体质量合格。有实力的废纸打包机厂家会严格把关废纸打包机生产的各个流程，保证打包机设备的焊接合格、油缸装配合格、控制灵敏度精准合格，售后服务及时到位。

——郑州协力废纸打包机实体企业——畅销废纸打包机信誉厂家——

液压打包机设备属于大型机械设备，长时间的使用和频繁的操作都会不可避免的出现机械故障，针对废纸打包机液压缸动作故障大多表现为：液压缸不能动作；液压缸动作不灵敏有阻滞现象；液压缸运动有爬行现象等。协力废纸打包机厂家针对液压油缸各类运行故障原因分析；

一) 废纸打包机液压缸不能动作 液压缸不能动作多发生在刚安装的液压缸上。1、从液压缸外部检查原因；检查液压缸所拖动的机构是否阻力太大，是否有卡死、楔紧、顶住其他部件等情况；2、查进油口的液压力是否达到规定值，如达不到是否系统泄漏严重、溢流阀调压不灵等。排除了外部因素后，再进一步检查液压缸内在的原因，采取相应的排除方法。3、油液未进入液压缸。4、液压缸本身滑动部位配合过紧,密封摩擦力过大。5、由于设计和制造不当。活塞行至终点后回程时，油液压力不能作用在活塞有效工作面积上，或起动时，有效工作面积过小。遇有此情况则改进设计和制造。6、横向载荷过大，受力憋劲或拉缸咬死。7、液压缸的背压力太大。可以减少背压力来解决。液压缸不能动作的重要原因之一是进油口液压力太低，达不到规定值，即工作压力不足，这往往与整个系统有关。液压系统工作压力不足，(二) 废纸打包机液压缸动作不灵敏，有阻滞这种现象不同于液压缸的爬行现象。信号发出以后液压缸不立即动作，有短时间停顿后再动作，或时而能动，时而又久久停止不动，很不规则。这种动作不灵敏的原因及排除方法主要有：1. 液压缸中空气过多。2. 液压泵运转有不规则现象，如振动噪音大；压力波动厉害；泵转动有阻滞；轻度咬死现象。3. 有缓冲装置的液压缸，反向起动时，单向阀孔口太小，使进入缓冲腔油量太少，甚至出现真空，因此在缓冲柱塞离开端盖的瞬间，会引起活塞一时停止或倒退现象。4. 活塞运动速度高时，单向阀的钢球跟随油流流动，以致堵塞阀孔，致使动作不规则。5. 橡胶

软管内层剥离，使油路时通时闭，造成液压缸动作不规则6．有一定的横向载荷

三) 废纸打包机液压缸运动有爬行现象 爬行现象即液压缸运动时出现跳跃时停时走的运动状态，这种现象尤在低速运动时容易发生，这是液压缸最主要的故障之一。发生液压缸爬行现象的原因有液压缸之外的原因及液压缸自身的原因。