

双电机废纸打包机协力高低压技术打包机厂家

产品名称	双电机废纸打包机协力高低压技术打包机厂家
公司名称	郑州协力建工设备有限公司
价格	145.00/套
规格参数	郑州协力:111 JDY160:111 郑州:111
公司地址	郑州市新密市大隗镇窑沟
联系电话	0371-67817108 13213003917

产品详情

选购好油缸废纸打包机、优质液压废纸打包机，液压油缸性能非常重要，好的液压油缸密封性好，油缸配件质量好，油压稳定，故障率低。废纸打包机液压油缸的性能是购买废纸打包机需要重要考察的核心部件，当然好的油缸离不开精准的装配技术，高质量的液压密封件、液压控制元件等，选正规液压废纸打包机厂家，成套打包机报价实在、合理，要相信废纸打包机的品质决定着产品使用价值、使用寿命。

——郑州协力废纸打包机实体企业——产销服务一体型废纸打包机品牌——

一、废纸打包机液压缸安装使用维修与故障排除

1、安装时注意活塞杆顶端的连接头方向应与缸头耳环（或中间铰轴）的方向一致；2、当液压缸安装上主机后，在运转试验中应先检查油口配管部分和导向套外有无漏油，并应对耳环和中间铰轴承部分加油；3、液压缸若发生漏油等故障要拆卸时，应用液压力使活塞的位置移动到缸筒的任何一个末端位置，拆卸中应尽量避免不合适的敲打以及突然的掉落；4、在拆卸前，应送开溢流阀，使液压回路的压力降低为零，然后切断电源使液压装置停止运转，送开油口配管后应使用油塞塞住油口；二、废纸打包机液压缸发生漏油等故障拆卸后主要检查部位及处理方法如下：a、缸筒内面
1、浅线状的拉痕或点状伤痕 可用极细砂纸油石修整 2、纵状拉痕 重新制作缸筒b、活塞杆的滑动面
1、浅线状的拉痕或点状伤痕 可用极细砂纸油石修整 2、镀铬层的一部分因磨损产生剥离形成纵状伤痕 剥去旧有镀层重新镀铬或重新制作活塞杆c、密封 1、因唇边挤出而断裂 更换密封件
2、唇边或磨损面有轻微的磨损或轻微伤痕 d、活塞杆导向套的内面 不均匀磨损的深度在0.5mm以上 更换导向套。三、废纸打包机拆下液压缸时应注意的问题 1、废纸打包机拆卸液压油缸之前，应使液压油路泄压。否则，当拧松与油缸相连接的接头时，回油路中的高压油就会喷出。液压回路卸压时应先拧松溢流阀等处的手轮或调压螺钉，使压力油卸荷，然后切断电源或动力源，使液压装置停止运转。2、拆卸时应防止损伤活塞杆顶端螺纹、油口螺纹和活塞杆表面、缸套内壁等。为了防止活塞杆等细长件弯曲或变形，放置时应垫木支撑平衡。