

铸铁机壳4KW高速潜水搅拌机碳钢

产品名称	铸铁机壳4KW高速潜水搅拌机碳钢
公司名称	南京蓝宝石环保设备有限公司
价格	3600.00/件
规格参数	品牌:蓝宝石 型号:QJB4/6-400/3-980 产地:南京
公司地址	南京市六合开发区龙华路21号
联系电话	025-57500882 13675168122

产品详情

潜水搅拌机 混合搅拌系列产品选用多极电机，采用直联式结构，能耗低，效率高；叶轮通过精铸或冲压成型，精度高，推力大，外型美观流畅，结构紧凑。

潜水搅拌机作为水处理工艺中的关键设备，在水处理工艺流程中，可满足生化过程中固液二相和固液气三相得均质、流动的工艺要求。他又潜水电机、叶轮和安装系统等部分组成，根据传动方式的不同，潜水搅拌机可分为：混合搅拌机和低速推流两大系列。混合搅拌系列产品常选用多级电机，采用直连式结构，它与传统相比，具有结构紧凑。耗能低，效率高，便于维护保养。叶轮制造进度高、推力大。该系列产品适用于需要固液搅拌、混合的场合。

潜水搅拌机的电机绕组为F级绝缘，防护等级为IP68。在污水厂的曝气系统中配合使用，可使系统能耗大大降低，且充氧量明显提高，能有效的防止沉淀。根据工艺要求，直联式潜水搅拌可配用导流罩。

潜水搅拌机所需要的配套功率是按容积大小、搅拌液体的密度和搅拌液体的深度而确定的，根据具体情况采用一台或多台搅拌机。

潜水搅拌机工作原理：搅拌叶轮在电机驱动下旋转搅拌液体产生旋向射流，利用沿着射流表面的剪切应

力来进行混合，使流场以外的液体通过摩擦产生搅拌作用，在极度混合的同时，形成体积流，应用大体积流动模式得到受控流体的输送。

潜水搅拌机用途及适用条件：混合搅拌系列潜水搅拌机适用于各种水处理工艺和工业流程需要保持固、液二相或固、液、气三相介质均匀混合反应的场所用途 高速混合系列QJB型多功能旋流式潜水搅拌机适用于污水处理厂和工业流程中搅拌含有悬浮物、固杂物的液体。

潜水搅拌机在下列条件下可正常连续运行：

- 1、1高介质温度不超过40 ；
- 2、介质的PH值在5~9之间；
- 3、介质密度不超过1150kg/m³；
- 4、长期潜水运行，潜水深度一般不超过20m。

潜水搅拌机特点：

- 1、结构紧凑，体积小，重量轻，操作维护简单、安装方便快捷、使用寿命长。
- 2、叶轮经CFD优化设计，效率高，后掠式叶片具有自洁功能可防杂物缠绕、堵塞。
- 3、与曝气系统配合使用可使能耗大幅度降低，充氧量明显提高，有效防止沉淀。
- 4、独特的电缆密封设计，排除了电缆漏水的隐患。
- 5、电机绕组为F级绝缘，防护等级为IP68，选用一次润滑免维护进口轴承，具有油室泄漏检测和电机绕组过热保护功能，使电机的工作更加安全可靠。
- 6、两道独立的机械密封，机械密封的磨擦付材质为耐腐蚀的碳化钨，所有紧固件均为不锈钢材质。

潜水搅拌机安装系统II适用于混合型多功能旋流式潜水搅拌机，功率：0.85kw、1.1kw、1.5kw、2.2kw、2.5kw、3kw、4kw

潜水搅拌机安装系统II主要由手拉葫芦、起吊架、起吊环链、支座、导杆、中间支撑架（池深 4m时无需配备）、限位架、底座等组成。导杆通过焊接在机体上的铰轴定位于支架、中间支撑架、底座同心轴线上，并可在水平面内转动 $\pm 60^\circ$ ，以适应不同方向搅拌或推流，消除水池中的死区，使水流处于最佳运行状态。潜水搅拌机通过导轮沿上下移动；起吊架可安装在支座上并可绕其定位轴线选择 360° ，以方便安装及维护。为增加潜水搅拌机运行时的可靠性，减缓潜水搅拌机运行中的振动，一般限位架直接焊接在导杆上，并在潜水搅拌机与限位架间加设减震块。限位架焊接在导杆上可在出厂前焊接，也可在现场安装时焊接。如用户无特殊要求，一般在出厂前焊接。