

铝用切削液防锈乳化油太古油 供精密机械加工

产品名称	铝用切削液防锈乳化油太古油 供精密机械加工
公司名称	苏州流畅润滑科技有限公司
价格	2000.00/桶
规格参数	井申:润滑油 R-510:200L/桶 江苏:苏州
公司地址	江苏省苏州市平江区金星工业区星光路9号
联系电话	051265583485 13915514744

产品详情

【产品名称】防锈切削液【产品特点】乳化性能好、抗硬水能力强、防锈能力强

【产品型号】R-510

【产品规格】18L/200L

【适用范围】R-510油品与冷水或温水及自来水均可乳化，唯使用地下水时，如硬度过高则易产生游离油份。配制时请将本油慢慢倒入水中混合，切勿将水倒入油中混合，以避免取得转化乳剂（水滴被油包住）反乳现象之可能性。建议与水之比例切削、钻孔铁金属1:10，非铁金属（铝、铜）1:20，研磨作业1:40。若每3个月至6个月换掉旧油，加入新油。可保持油品安定性，不易发臭。

加工成品

机器

井申原液油样

拒绝类似油样

拒绝类似使用液

NO.2 强劲润滑 保护刀具，提高加工精度

采用的进口添加剂，有效的减少刀具磨损，大力提高表面的加工精度，润滑性能远高于同类产品

使用井申切削液

使用其他切削液

工件表面光滑亮泽

工作表面粗糙毛刺多

NO.3 防腐防臭 不易变质，使用周期长

先进的防腐防臭技术，高效的抑制厌氧菌的繁殖，能长时间保持品质

使用井申切削液 使用其他切削液

不易变质长期不发臭 容易变质刚用就发臭

NO.4 安全不伤手 防止皮肤过敏

采用温和杀菌技术，不刺激皮肤，防止过敏，用心呵护双手

使用井申切削液 使用其他切削液

用心呵护双手皮肤 对皮肤产生刺激过敏

NO.5 高效抑制泡沫 提高加工效率

采用低泡表面活性剂高效消泡剂，有效减少泡沫产生，快速消除已产生的泡沫，特别适合超高转速加工 使用井申切削液,泡沫少 使用其他切削液,泡沫多

NO.6 环保健康 不含有毒成分

不含三嗪、二级胺、芳香炔、亚硝酸盐类致癌防锈剂等对人有害成分

