

抗倍特板加工|隔断板加工|河南板材定制厂家

产品名称	抗倍特板加工 隔断板加工 河南板材定制厂家
公司名称	河南福怡家新材料有限公司
价格	63.00/张
规格参数	品牌:福怡家 规格:1220*2440 重量:36
公司地址	郑州市金水区郑汴路138号39幢8层8016号
联系电话	0371-66231818 18595882039

产品详情

由于装饰抗倍特板表面较硬，相对于大多数木制产品，工具磨损会比较严重。为了保证较长的工具使用寿命和较好的性能，建议使用碳化钨锯齿(TCT)或多晶体(PCD)锯和工具。

圆锯(固定式):在机器允许的条件下，锯片直径越大越好，以保证最高的锯切速度，较好不要小于150毫米。例如，300毫米直径的锯片，旋转速度为3000RPM，锯齿的圆周速率可达到45m/s。锯切时，板材正面朝上，稳定的放在机床上，避免振抖。一般情况下，锯片上的锯齿要小，齿距要小，锯齿交替左右倾斜。目前也可以买到许多种专用锯，锯切胶合或非胶合抗倍特板均可。专用锯的形式，包括锯齿向两边倾斜的双凹面锯、磨边锯或凸面锯等等。这两种锯都可以往复合板的两侧留下整洁的锯缝，而磨边锯或凸面锯还有一个优势，就是中间较厚，硬度较高，所以锯缝非常细腻。

圆锯(便携式):便携式圆锯特别适用于现场操作。由于这种锯的旋转方向问题，面板应正面朝下放置，避免形成碎屑。必须使用锯齿较细的锯片，以减少后续精整的需求。

壁式锯或梁式锯:将大型板材切割成小尺寸板材时，最方便的做法就是将板材夹持固定，然后通过横截锯。这种锯的系列非常广泛，从手动锯到比较精密的电动夹持梁式键和壁式安装锯，等等。

带锯:带锯适合对成型产品进行粗切削。建议选用带弓锯形锯齿的锰钢锯条。

便携式竖锯(曲线锯):用这种锯可以制作任何尺寸或形状的模式。和轻便锯一样，自下向上锯切很容易产生大量锯末。锯切时，选用锯齿较小的锯条，将板材正面朝下放置。在可能的情况下，应允许产生适量的锯末。

立式成型铣床:机加工抗倍特板时,可以使用所有的正常工具,但是必须为碳化钨刀头。5000—8000 RPM转速可以达到较好效果。铣刀头和组台铣刀采用一次性TCT或PCD工具(直具或成型刀均可),非常便于板材边角的机加工,成本相对较低,还可以将磨刀所需的停工时间降到最低。实心刀头的组台铣刀带有4—10个刀片,虽然比较贵,但是在操作过程中很

快就会带来回报,例如对边角进行整修、成型、开槽等。因为这种铣刀可以精确磨台,在操作过程中可以充分利用每一个刃口,同时将磨损均匀分布在每个刀刃上。这种工具可以连续使用很长时间直到必须磨刀为止,而且工具较重,具有一定的惯性,可以尽量减少机器震勤。

将抗倍特板正面朝下放在旋转台上切削时,建议将工件固定在一个移动垫上避免刮擦。

高速固定头刨削机:台式高速固定头刨削机可以采用槽式TCT工具,单双均可,较好圆周速

度为10—15m/s。这种机器主要用于刮制图案,也可以用于各种其他操作,例如压型、修边和开槽等。使用高速刨削机时一般不需要18000—20000 RPM以上的速度,因为速度过高就必须解决精确平衡的问题。用于曲面成型操作,建议先用带锯进行粗切,留下2—5毫米边角用刨削机修边。

河南福怡家新材料有限公司是一家集专业研发、设计、生产、加工抗倍特板和防火板材企业,公司现有平面/异形抗倍特挂墙、防火板、抗倍特板、铝蜂窝复合挂墙板,卫生间隔断,平面/异形人造石,金属板UV板、创意板,冰火板,铝塑板,铝单板,结构胶,万,能胶等各类产品,并承接办公室家具主材/成品、橱柜、衣柜、门板、柜体板、三聚,氰胺板及各类贴面板的加工定制业务公司产品广大泛应用于政,府办公楼、高级写字楼,银行、医院、机场、火车站、地铁站、商场、会所、大型酒店、公共卫生间隔断等场所.目前公司与富美家、威盛亚、雅美家等抗倍特板品牌均有深入合作。

电话: 18595882039 2092976202@qq.com

网址: <http://www.foreeca.com>

地址: 郑州市郑汴路138号