

# HL204银焊条含银15 银基钎料 合金焊条

产品名称	HL204银焊条含银15 银基钎料 合金焊条
公司名称	德奥焊材（苏州）有限公司
价格	675.00/公斤
规格参数	品牌:斯米克 规格:0.8-4.0 长度:500
公司地址	苏州工业园区自由水岸花园15商幢116室
联系电话	0150-50113339 15050113339

## 产品详情

HL204银焊条 15%银基钎料

规格：2.0mm、长度500mm 1公斤/盒

规格：2.5mm、长度500mm 1公斤/盒

规格：3.0mm、长度500mm 1公斤/盒

规格：4.0mm、长度500mm 1公斤/盒

规格：1.2 × 3.2mm 长度500mm 1公斤/盒

成份：P=4.8-5.2%；Ag=14.5-15.5%；Cu余量。

说明：料204是含银量为15%，熔点为645-800，塑性较好，具有良好的填充不均匀间隙的能力，接头的机械性能较好，是应用较广的铜磷类钎料。

用途：广泛用于钎焊铜及铜合金、银、钨、钼、等金属。多数用来钎焊震动负荷较小的工件，以电机、电器工业使用多。

注意：钎焊铜时不需要用钎焊熔剂,但钎焊铜合金时应配合银焊粉QJ101，QJ102，QJ103使用。

符合：GB/T6418-2008 型号：BCu80PAg

符合：AWS A5.8-2004 型号：BCuP-5

品牌：飞机牌

名称：HL302银焊条 25%银基钎料

规格：1.0mm、1.5mm、2.0mm、2.5mm、3.0mm

成份：Ag=24-26%；Cu=39-41%；Zn=31-35%；Sn=1.5-2.5%

用途：本钎料含银量为25%，熔点为745-775，具有良好的流动性和添缝性,钎缝较光洁。

常用于钎焊铜及铜合金、钢及不锈钢等。

符合：GB/T10046-2008 型号：BAg25CuZnSn

符合：AWS A5.8-2004 型号：BAg-37

名称：料HL323银焊条 30%银基钎料

规格：0.8mm、1.0mm、1.5mm、2.0mm、2.5mm、3.0mm

成份：Ag=29-31%；Cu=35-37%；Zn=30-34%；Sn=1.5-2.5%

用途：本钎料含银量为30%，熔点为655-775，流动性能较好、常用于钎焊铜及铜合金、钢及不锈钢等。

符合：GB/T10046-2008

型号：BAg30CuZnSn

注意：钎焊前必须严格清除钎焊处及钎料表面的油脂，氧化物等污物。配合银焊粉QJ101，QJ102，QJ103或银焊膏QJ111，QJ112，QJ112A。

品牌：飞机牌

名称：HL314 银焊条 35%银镉钎料

成份：Ag=34-36%；Cu=25-27%；Zn=19-23%；Cd=17-19%；用途：料314银镉钎料含银量为35%，熔点为605-700，流动性能较好。用途：常用于钎焊铜及铜合金、钢及不锈钢等。符合:GB

BAg35CuZnCd型号：AWS BAg-2注意：钎焊前必须严格清除钎焊处及钎料表面的油脂，氧化物等污物。配合银焊粉QJ101，QJ102，QJ103或银焊膏QJ111，QJ112，QJ112A。

规格：1.0mm、长度500mm 1公斤/盒规格：1.5mm、长度500mm

1公斤/盒规格：2.0mm、长度500mm 1公斤/盒规格：2.5mm、长度500mm

1公斤/盒规格：3.0mm、长度500mm 1公斤/盒

品牌：飞机牌

产品名称：HL312 银焊条 40%银镉钎料

净重:1公斤/盒 长度500mm

产品用途：本钎料含银量为40%，熔点为595-605，具有良好的流动性和填缝性、钎缝表面光洁、接头

强度高。常用于钎焊铜及铜合金、钢及不锈钢等。

品牌：飞机牌

名称：HL303银焊条 45%银基钎料

规格：1.0mm、长度500mm 1公斤/盒

规格：1.5mm、长度500mm 1公斤/盒

规格：2.0mm、长度500mm 1公斤/盒

规格：2.5mm、长度500mm 1公斤/盒

规格：3.0mm、长度500mm 1公斤/盒

成份：Ag=44-46%；Cu=29-31%；Zn=23-27%

用途：料HL303银基钎料含银量为45%，熔点为665-745℃，具有良好的流动性和填缝性、钎缝表面光洁、接头强度高、耐冲击。

用途：常用于钎焊铜及铜合金、钢及不锈钢等。

符合：GB/T6418-2008 型号：BAg45CuZn

符合：AWS A5.8-2004 型号：BAg-5

品牌：(上海名牌)

名称：HL304银焊条 50%银焊片

备注：一口价为1盒100克的价格！

包装：100克/1000克；厚度0.1mm 宽度20mm

成分：Ag=49-51%；Cu=33-35%；Zn=14-18%

说明：料304银焊片含银量为50%，熔点为690-775℃，具有良好的流动性和填缝性、钎缝表面光洁、接头强度高、耐冲击。

用途：常用于钎焊铜及铜合金、钢及不锈钢、带锯钎焊、电缆钎焊。

符合：GB/T6418-2008 型号：Ag50Cu34ZnRem.

符合：AWS A5.8-2004 型号：BAg-6

品牌：飞机牌