

批发M42高速钢板 高速钢白钢刀条 进口超硬圆棒

产品名称	批发M42高速钢板 高速钢白钢刀条 进口超硬圆棒
公司名称	东莞市一信百金属材料有限公司
价格	39.00/件
规格参数	规格:齐全 厂家:直销 量大:从优
公司地址	东莞市长安镇沙头社区西大路40号4楼405室
联系电话	0769-83003590 13859807111

产品详情

M42钢材 (W2Mo9Cr4VCo8) 是高钴韧性高速钢，主要用于高韧性精密耐磨五金冷冲模，也可用于切割工具及刀中冷却。M42钢材是高钴韧性高速钢，主要用于高韧性精密耐磨五金冷冲模，也可用于切割工具及刀中冷却。钢材硬度高，可达70HRC，热硬性好，高温硬度高，容易磨削。

用该钢制造的切削工具，可以切削铁基高温合金、铸造高温合金、钛合金和超高强度钢等，但韧性稍差，淬火时温度应采用下限。由于可磨削性能好，所以可用来制造各种高精度复杂刀具。

M42. 是美国牌号的超硬钴高速工具钢, M42钢中钒的质量分数不高 (1%), 钴的质量分数高 (8%), 钴能促使碳化物在淬火加热时更多地溶解在基体内, 利用高的基体硬度提高耐磨性。该钢的硬度、热硬性、耐磨柱及磨削性都很好。热处理硬度可达 67~70HRC, 但也有采取特殊热处理方法, 得到硬度 67 ~68HRC,使其切削性能 (特别是间断切削) 得到改善,

提高冲击韧度。该钢可制成各种刀具,切削难加工材料时效果很好,又因其磨削性能好.可制成复杂刀具,但中国钴资源缺乏,钴高速钢价格昂贵,约为普通高速钢的5~8倍。

国产钴高速钢在淬回火硬度、热硬性、使用性能等方面都有了一定的提高,接近或达到了进口钢材水平。淬火、回火后硬度 67HRC,均匀度 $\pm 0.5\%$ 。产品规格: 10~150mm,热轧、锻制圆钢、矩形材、方钢、锻件等。按 GB/T 9943-2008 标准或用户要求组织生产。超硬速钢是为了适应加工难切削材料,如耐热合金等的需要,在综合高碳高钒高速钢与高碳高钴高速钢优点的基础上发展起来的。一般在使用时硬度 64HRC。该钢的工艺性能优于 M2Al 钢,冷热加工性能较好;淬、回火后硬度与 M35 钢相同,为 (66 ± 1) HRC。M42 粉末高速钢,组织更加细化,性能更加优异,价格相对更高。

用途特性适用于制造各种强力切割用耐磨、耐冲击工具。高级冲模,螺丝模,较需韧性及形状复杂的冲头等。刀具业:刮刀,滚齿刀,铁刀,钻头。

锻造业:锻造模具。

螺丝业:六角等打头成型模具,牙攻,冲头。

高红热硬度,高耐磨耗性与切削能力,高冲击韧性.晶粒细致均匀,韧性高。碳化物颗粒细、硬度高,耐磨性好

热处理 等温退火:温度800~880 , 以10~20 , dHr炉冷至约600 , 硬度在HB269以上。

预热温度 : 730-845

淬火温度 : 1190-1210

回火温度 : 540-595

冷拉态 , 硬度285HBS ,

冷拉后退火态 , 硬度277HBS

淬火方式 : 油淬、空冷或盐浴淬火

化学成分

C Si Mn P S Cr V W Mo CO

1.00~1.15

0.65

0.40

0.030

0.030

3.50~4.50

0.95~1.35

1.15~1.85

9.0~10.0

7.50~8.50

高速钢一般不做抗拉强度检验，而以金相、硬度检验为主。钨系和钼系高速钢经正确的热处理后，洛氏硬度能达到63以上，钴系高速钢在65以上。钢材的酸浸低倍组织不得有肉眼可见的缩孔、翻皮。中心疏松，一般疏松应小于1级。金相检验的内容主要包括脱碳层、显微组织和碳化物不均匀度3个项目。高速钢不应有明显的脱碳。显微组织不得有鱼骨状共晶莱氏体存在。高速钢中碳化物不均匀度对质量影响最大，目前冶金和机械部门对碳化物不均匀度的级别十分重视。

根据钢的不同用途可对碳化物不均匀度提出不同的级别要求，通常情况下应小于3级。用高速钢制造切削工具，除因其具有高硬度、高耐磨性和足够的韧性之外，还有一个重要因素是具有红硬性。红硬性是指刀具在高速切削时，刀刃在红热状态下抵抗软化的能力。一种衡量红硬性的方法是先把钢加热至580~650℃，保温1小时，然后冷却，这样反复4次后测量其硬度值。高速钢的淬火温度一般均接近钢的熔点，如钨系高速钢为1210~1240℃，高钼系高速钢为1180~1210℃。淬火后一般需在540~560℃之间回火3次。提高淬火温度可以增加钢的红硬性。为了提高高速钢刀具的使用寿命，可对其表面进行强化处理，如低温氰化、氮化、硫氮共渗等。

供货状态退火态硬度 269HBW, 冷拉态硬度 285HBW, 冷拉后退火态硬度 277HBW。

应用举例

1) 适于制作各种强力切割用耐磨、耐冲击工具

2) 用于制作各种高硬及超高硬锯条、钻头、丝锥、拉刀、滚刀及各种铣刀。

3) 用于高级冲模、螺丝模以及较需韧性及形状复杂的冲头等。

4) 用于冷锻模和拉深模等。

5) 推荐表壳厂、螺丝厂等冷冲压制品行业使用。