

数控木工车床 数控木工车床厂家 数控木工车床列表

产品名称	数控木工车床 数控木工车床厂家 数控木工车床列表
公司名称	高密市奥琪机械厂
价格	3600.00/台
规格参数	品牌:奥琪 型号:AQ-150s 产地:山东省
公司地址	山东省潍坊市高密市醴泉街道尧头社区富泉街西首2567号院内
联系电话	18853683889

产品详情

高密奥琪数控木工车床的优势：

一、界面操作简单；

控制系统是我公司自主研发。符合国内普通工人的操作习惯，操作提示明了。全汉化提示。

二、样品加工快捷；

目前我国的数控系统采用国际CNC代码转换来实现加工，操作其界面要经过很长时间的技术培训，即便是掌握了，拿一根普通的楼梯立柱来说，打样也需要很长的时间。但是用奥琪科技生产的数控车床打一根同样的样品只需要不到半个小时。

三、车削光洁；

数控木工车床采用的是变频调速电机，速度可以根据加工需要随意调节从0-3800转任意调节。长工件配备跟刀器，保证了车削时工件的稳定性。

四、效率高。系统设有3个刀速档位，根据实际加工部位的需要可以任意植入不同的刀速，一般加工长80cm直径4.8cm的，楼梯立柱只要1-2分钟左右。双轴数控车床则在1-2分钟内加工出2根柱子。

五、加工成本低

普通手把刀是需要有一定技术的人员操作，一般来说技术人工工资要高出普工的3倍左右。数控车床则普通工就能操作加工。背刀车床的成型刀一般要在2000元左右，可以说是价格昂贵。尤其对3000件以下的订单则更不合算。

六、稳定性好；

数控木工车床采用的是高性能的控制模块，稳固的铸铁床身，配备精密滚珠丝杠和优质大功率步进电机。及时完善的售后服务团队，保证加工企业的正常生产，为广大的车木爱好者保驾护航。

数控木工车床组成部分：

数控木工车床主机，他是数控机床的主题，包括机床身、立柱、主轴、进给机构等机械部件。他是用于完成各种切削加工的机械部件。

数控装置，是数控木工车床的核心，包括硬件（印刷电路板、CRT显示器、键盒、纸带阅读机等）以及相应的软件，用于输入数字化的零件程序，并完成输入信息的存储、数据的变换、插补运算以及实现各种控制功能。

驱动装置，他是数控木工车床执行机构的驱动部件，包括主轴驱动单元、进给单元、主轴电机及进给电机等。他在数控装置的控制下通过电气或电液伺服系统实现主轴和进给驱动。当几个进给联动时，可以完成定位、直线、平面曲线和空间曲线的加工。

辅助装置，指数控木工车床的一些必要的配套部件，用以保证数控木工车床的运行，如冷却、排屑、润滑、照明、监测等。它包括液压和气动装置、排屑装置、交换工作台、数控转台和数控分度头，还包括刀具及监控检测装置等。

编程及其他附属设备，可用来在机外进行零件的程序编制、存储等。