

砂纸砂带生产工艺

产品名称	砂纸砂带生产工艺
公司名称	石家庄怡明磨料磨具有限公司
价格	1.00/件
规格参数	
公司地址	石家庄正定铁西工业园曙光路109-8号
联系电话	0311-88786179 15613128619

产品详情

砂纸砂带生产工艺 徐经理：一五八三一九二八七六三

干砂纸被广泛应用于，木材加工，精密模具打磨，石材加工，合成材料加工等各行业和工种，尤其在木材加工和模具打磨行业应用更广。

砂带属于涂附磨具，称为柔性磨具。抛光时比固体磨具砂轮,更为灵活与安全，精度更高，磨削成本低的优势。

砂带磨削属于软性磨削方式，是一种具有磨削、研磨、抛光多种作用的复合加工工艺。

主营：砂带，砂纸，百洁布，抽拉式压磨垫，涂层纸带，羊毛衬垫，尼纶抛光卷，打磨片，超宽砂带，板材工业用多接头砂带，人造板专用砂带，人造板专用超硬砂带，不锈钢板拉丝专用砂带，SIABAO 板材行业专用超宽砂带，金属打磨砂带。

砂带上的磨粒比砂轮磨粒具有更强的切削能力，所以其磨削效率非常高。砂带磨削效率高表现在它的切除率、磨削比(切除工件重量与与磨料磨损重量之比)和机床功率利用率三个方面都很高。

砂纸砂带生产工艺

怡明磨料磨具

联系人：徐经理 手机：15831928763

网址：www.ymmlmj.com

到2012年，已知的砂带磨削对钢材的切除率已达到 $700\text{mm}^3/\text{mm} \cdot \text{s}$,甚至超过了车削或铣削等。砂带的磨削比大大超过了砂轮，高达300:1，甚至400:1，而砂轮才30:1。

砂带磨床的功率利用率，远在砂带磨削发展初期就已达80%，领先于其它机床，而今则高达96%，相比之下，砂轮磨床只有52%，铣床57%，车床65%，所以砂带磨削还是一种很好的节能加工技术。

砂纸砂带生产工艺