

PY2-3000PAC自动加药系统，三氯化铁

产品名称	PY2-3000PAC自动加药系统，三氯化铁
公司名称	江苏协信环境技术有限公司
价格	120000.00/台
规格参数	品牌:协信 型号:PY2-3000 产地:江苏宜兴
公司地址	宜兴市张渚镇迎春新村55号104室（注册地址）
联系电话	0510-68300020 18806158844

产品详情

PY2系列PAC自动溶解投药装置

PAC干粉制备装置是将粉剂物料自动、连续的溶解并储备投加的系统，从粉剂到配制好的溶液，整个过程能够达到自动、连续、安全运行。

粉剂从漏斗进入混合器，经水润湿后进入溶解箱，进行稀释，再进入储液箱。储液箱中设有高低液位传感器，当液位达到警戒高低时传感器会发出报警信号，启动设备重新进行溶液配制过程，并通过控制器监测水量，同时控制器根据要求的溶液浓度计算出投入量，从而调节粉剂的投加。

PAC自动溶解设备由干粉投加系统、溶解水系统、储存搅拌系统、控制系统和药液投加系统组成。

粉剂加入系统：由螺旋给料电机、电磁阀、物位开关、料斗、储存箱组成。

溶解水系统：由截止阀、压力调节阀、电磁阀、流量计和相关的管路、阀门组成。

储存搅拌系统：由组合箱体、搅拌器和液位开关组成。组合箱体：2个不锈钢材质的混合箱，分别为制备和储存两段，箱体内置挡板，采用溢流混合的方式。

设备优点：对于PAC大剂量精准投加的突破

解决此类物料因潮解而堵塞输送通道的难题

螺旋输送部分采用卡扣装配，拆卸清理装配控制在10分钟以内

输送杆与电机采用三角带连接，输送通道可直接用水冲洗

堵塞时可使电机反转

系统工艺流程图

功能说明：

1. 料位计：提醒使用者，药粉已经到了必须添加的位置；
2. 进料螺旋器：输送粉体，以变频马达控制速度，改变投加量；
3. 药液混合器：此装置决定泡药品质，水幕的功能是分离粉体中的小颗粒，使药粉均匀的分散水中,防止结块；
4. 溢流口：若设备发生故障，多余的药液可由此排出；
5. 电器控制柜：可 远程/自动/手动 控制设备运转；
6. 搅拌器：搅动药液，使药液溶解、混合充分；
7. 连杆浮球：控制絮凝剂制备系统的自动流程；
8. 槽体：分为溶解槽、储存槽；
9. 电磁阀：可自动控制进水；
10. 电磁流量计：精确测量进水水量；
11. 水压表：检测进水压力。

操作流程：槽体内三液位（高、低、超低）传感器自动控制

参照系统工艺图可知：系统液位升降的速度是受出口流量控制的.液位的升降仅产生在第二槽，第一槽的液位不会改变。

1. 当药液下落至低液位（药液不足，配置功能启动）

两台搅拌机开始运行——电磁阀开启，进水——经过一个短暂的滞后，变频马达带动加料螺旋工作，PA

C粉状药剂投加开始。

2. 当第二槽药液上升到高水位（药液足够，停止配制）

电磁阀关闭，停止进水——变频马达经过短暂的滞后停止运行。配制完成。

设备在正常的自动操作控制下，会在1、2步骤周期内循环。能够保证第二槽一直有足够量的成熟药液可供使用。

3. 当药液由低位降到低低液位（保护功能启动）

此时全套系统停机并声光报警，此时应检修设备，找出故障点。

说明步骤2没有响应或响应不完全。

提示：a.水源异常；b.液位传感器异常；c.进水电磁阀异常。

设备的可靠性及耐久性

（1）设备无故障运行时间不少于20000小时以上。

（2）整机寿命不少于10年。

（3）电器元件使用年限不少于5年，减速机轴承不低于15年。

（4）运输、安装过程中涂层破损，严格按涂装工艺进行修复，其质量水平不低于原涂层的质量水平。