

钢筋建筑网片焊机变频3kW动力钢丝网片焊接设备

产品名称	钢筋建筑网片焊机变频3kW动力钢丝网片焊接设备
公司名称	河北百康焊接设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	衡水市安平县现代物流园西侧
联系电话	0318-7750260 15633181251

产品详情

钢筋网片排焊机常见规格钢筋建筑网片焊机变频3kW动力钢丝网片焊接设备

销售服务：安装和调试，操作人员培训，电工技工培训；

规格参数——河北百康焊机丝径，宽度，网孔大小都是可以定做的。常见的规格有

焊接丝径范围广如1.4-3mm，2-4mm，3-6mm，3-8mm，5-12mm等等

焊接幅宽1m，1.2m，1.5米，2米，2.5米等

变频电机：2.2KW、3.0Kw、4.0:kW5.5KW7.5KW 11Kw等动力

网孔50-200mm

长度不定不同网片用途，机械选购不同，用户可咨询厂家

丝径，宽度，网孔（焊点）都是可以按照客户的需求定做的。欢迎来厂参观考察！

对接电阻焊（以下简称对焊）是利用电阻热将两工件沿整个端面同时焊接起来的一类电阻焊方法。焊接循环 电阻对焊时，两工件始终压紧，当端面温升高到焊接温度 T 时，两工件端面的距离小到只有几个埃，端面间原子发生相互作用，在接合上产生共同晶粒，从而形成接头。电阻对焊时的焊接循环有两种：等压的和加大锻压力的。前者加压机构简单，便于实现。后者有利于提高焊接质量，主要用于合金钢，有色金属及其合金的电阻对焊，为了获得足够的塑性变形和进一步改善接头质量，还应设置电流顶锻程序。

对焊的生产率高、易于实现自动化，因而获得广泛应用。其应用范围可归纳如下：

（1）工件的接长

例如带钢、型材、线材、钢筋、钢轨、锅炉钢管、石油和天然气输送等管道的对焊。

(2) 环形工件的对焊 例如汽车轮辋和自行车、摩托车轮圈的对焊、各种链环的对焊等。

(3) 部件的组焊 将简单轧制、锻造、冲压或机加工件对焊成复杂的零件，以降低成本。例如汽车方向轴外壳和后桥壳体的对焊，各种连杆、拉杆的对焊，以及特殊零件的对焊等。

(4) 异种金属的对焊 可以节约贵重金属，提高产品性能。例如刀具的工作部分（高速钢）与尾部（中碳钢）的对焊，内燃机排气阀的头部（耐热钢）与尾部（结构钢）的对焊，铝铜导电接头的对焊等

。