

ZQHS-25-2.0型气动手持式钻机

产品名称	ZQHS-25-2.0型气动手持式钻机
公司名称	济宁汇坤机电科技有限公司
价格	540.00/件
规格参数	额定转矩:25N.m 额定转速:800r/min 最大输出功率:2.0km
公司地址	济宁市任城区豪德商贸城M24幢01单元1-3层0103号
联系电话	0537-7797269 18653708839

产品详情

一、ZQHS-25/2.0型手持式气动钻机用途及适用范围

ZQHS-25/2.0型气动钻机主要用于采煤作业中在煤层上钻 38- 45的孔。也可用于在软岩石上钻孔。

主参数：额定转矩(N·m)/最大输出功率(kW)

(0.5Mh气压下)

第二特征代号：手持式

第一特征代号：气动

产品类型代号：矿用钻机

结构及工作原理

结构：

ZQHS-25/2.0型气动钻机由机体、气动发动机、减速器与钻卡三部分组成（见总图）

机体部分：

机体（9）两侧有环形手柄便于握持，进气阀（32）及内钩式压柄（35）控制整体的开闭，机体下部有与气腿连接的横孔，握柄内安置的注油器（38）用以润滑气动发动机。

ZQHS-25/2.0型气动钻机气动发动机部分：

包含气(6)、转子(5)、气缸前盖(8)、气缸后盖(4)、滑片(7)及轴承(60、62)、用定位销(61)，限定各零件与机体的正确方位。

减速器及钻卡部分：

包含与转子(5)相连的中心齿轮(10)、行星齿轮(14)、内齿轮(12)及行星架(18)组成一级行星减速器，行星架与钻卡(23)连接在一起，钻卡上的螺旋槽带动钻杆旋转。

ZQHS-25/2.0型气动钻机工作原理：

勾动压柄(35)推动推杆(33)及进气阀(32)压缩空气由进气接头(29)经进气阀座(31)进入气缸(6)推动滑片(7)及转子(5)高速旋转，经由中心齿轮(10)、行星齿轮(14)、内齿轮(12)及行星架(18)组成的一级行星减速器减速，行星架带动钻卡中速旋转，钻卡带动螺旋钻杆及钻头在煤层上钻出深孔。

四、易损件滑片(7)更换方法

滑片在气缸及转子中高速滑动，在润滑正常情况下，滑片的高度逐渐磨损，直至煤钻不能正常运转，此时需及时更换滑片。

1、拧下螺母(65)弹簧垫圈(64)及螺栓(3)，后缸盖(1)机体(9)及前机体(19)便分解为三部分；

2、取出发动机，用铜棒锤击转子(5)带板口的轴端，即可取下气缸后盖(4)及气缸(6)，取下已磨损的滑片(7)换上备件滑片，将气缸及气缸后盖与转子及气缸前盖装好靠严，穿上定位销，再将发动机装回机体中，拧动中心齿轮(10)应转动轻快灵活。

五、ZQHS-25/2.0型气动钻机安全警示

1、安标受控零部件明细表中的零部件，用户不得随意更换。

2、煤钻使用前，应拧开注油器堵(38)注满润滑油。环境气温20℃以上使用N22或H32轻载荷喷油回转式空气压缩机油(GB5904-1986)(相当13#、20#机械油)。环境气温10℃以下建议使用N7-N15润滑油(相当5#-10#机械油)。

润滑可延长滑片使用寿命，与长期无油运转相比寿命相差5-7倍。

3、接风管之前必须开风将管内污物吹净。停机卸下风管时立即将护套(40)套到进气接头(29)上防止污物进入机内并保护进气接头之螺纹。

4、工作时应将排气弯头(24)与机体(9)及排气管(53)连接牢固，发现有松动及时拧紧。使用排气管可大大降低噪声，保护操作者健康利于环保。

5、工作时钻卡高速旋转，身体不得与其接触。

6、检查供气管路连接处，不得漏气。煤钻工作管路气压应保持0.4-0.51MPa。

7、试车时应避免长时间、高气压下(大于0.6MPa)运转，以减少零件磨损。

维修与贮存

ZQHS-25/2.0型气动钻机使用3个月应进行维修，按第四章更换滑片的方法拆卸产品，在柴油中清洗，更换过度磨拭员或损坏的滑片、齿轮、轴承等，涂上润滑油，装配后手转动钻卡运转灵活，再接风源试运转2分钟。

ZQHS-25/2.0型气动钻机短期不使用时应从进气接头处注入适量润滑油，勾动压柄手转动钻卡，使油分布均匀。