

# 地埋式螺旋管加强级3PE防腐管实体厂家

产品名称	地埋式螺旋管加强级3PE防腐管实体厂家
公司名称	沧州辰熹管道配件有限公司
价格	43.00/米
规格参数	材质:碳钢 型号:齐全 产地:沧州
公司地址	盐山县边务乡小吴村（注册地址）
联系电话	0317 - 6386078 15076745423

## 产品详情

地埋式螺旋管加强级3PE防腐管实体厂家 15076745423 QQ1910222685贾凌

有些项目的实施需要大量的石油天然气专用埋地3pe防腐钢管螺旋燃气管道作为输送介质。长输石油天然气防腐钢管管道在工程应用中少则数百公里，长则几千公里，穿越不同类型的土壤、河流、湖泊，由于土壤的多相性，冬季、夏季的冻结、融化，地下水位变化、植物根茎对涂层的穿透、微生物、杂散电流等复杂的埋地条件给管道造成复杂的腐蚀。环有机硫化物、盐、地层水、矿物质氧，所以埋地输油输气钢管管道的防腐形式通常有管道内防腐、管道外防腐、管道阴极保护、地上管道防腐。对防腐涂层的要求：具有良好的抗土壤、水、霉菌的腐蚀和施工性能，有良好的电绝缘性，与阴极保护联合使用时防腐涂层应具有一定的耐阴极剥离强度的能力，有足够的机械强度，以确保涂层在搬运和土壤压力作用下无损伤。

本公司具有强大的专业生产设备，可独立承接防腐保温工程层的厚度按以低、中密度聚乙烯为主的德国标准DIN30670-1991来确定。极大地提高了3PE防腐层的抗冲击强度，保证了陕京管道和库鄯管道的施工质量，SY/T0413-2002又将3PE防腐层的剥离强度、抗冲击的指标大幅提高，并明确规定了据一些专用料炭黑含量，保证了3PE防腐层的机械强度和耐候性能，并加大了补口剥离强度（即热缩套、热缩带的对底漆钢的剥离强度）抽测频次，为保证管道外防腐涂层的质量做出了贡献。

3PE防腐层通常由3层结构构成：

第一层环氧粉末（FBE>100um）

第二层胶粘剂（AD）170～250um

第三层聚乙烯（PE）2.5～3.7mm实际操作中将三种材料混合融为一体，经过加工使之与钢管结实联系形成优秀的防腐层。其加工方法通常分环绕式和圆模包覆式两种，而这两种方法又以分环绕式更为多见运用居多。

3pe防腐钢管管道具有极高的密封性,长时间运转可大大的节约能源，削减本钱，保护环境。很强的耐腐蚀才能，施工方简有速，运用寿命可达30-50年。在低温条件下也具有杰出的耐腐蚀和耐冲击性，PE吸水率低（低于0.01%）。一起具有环氧强度高，PE吸水性低和热熔胶柔软性好等，有很高的防腐可靠性，在石油管道职业有着十分广泛的使用。

3pe防腐钢管管道具有极高的密封性,长时间运转可大大的节约能源，削减本钱，保护环境。很强的耐腐蚀才能，施工方简有速，运用寿命可达30-50年。在低温条件下也具有杰出的耐腐蚀和耐冲击性，PE吸水率低（低于0.01%）。一起具有环氧强度高，PE吸水性低和热熔胶柔软性好等，有很高的防腐可靠性，在石油管道职业有着十分广泛的使用。

而3PE防腐钢管具有如此杰出功能特色的重要原因即是3PE的防腐层对于埋地管道的寿命来说是至关重要的，相同原料的管道，有的埋在地下几十年不腐蚀，有的几年就发作泄露。即是由于它们采用了不一样的外防腐层。

3PE防腐钢管涂层也就是（三层聚乙烯防腐涂层），是将欧洲的2PE防腐层和北美广泛使用环氧粉末防腐钢管涂层（FBE）巧妙的结合起来而产生的一种新的防腐钢管涂层。在全世界已被认可和运用已经有十多年了。

3PE防腐钢管的涂层是底层与钢管面所接触的是环氧粉末防腐涂层，中间层为带有分支结构功能团的共聚粘合剂。面层为高密度聚乙烯防腐涂层。

三pe防腐涂层综合了环氧树脂和聚乙烯材料的高抗渗性、机械性能高等特点。到目前为止是全球公认的使用效果最好、性能最佳的管道防腐涂层，从而被应用在诸多的工程当中。

### 3PE防腐钢管的优点

普通的钢管在使用的环境恶劣情况下，就会出现严重的腐蚀，从而就会减少钢管的使用年限，防腐保温钢管的使用寿命也是比较长的，一般情况下都是可以使用30-50年左右，并且正确的安装和使用也是可以使管网维修费用变低，防腐保温钢管也可以设置报警系统，自动检测管网渗漏故障，准确的知识故障位置并且也会自动的报警。

3PE防腐保温钢管保温性能好，热损失仅仅为传统管材的百分之二十五，长期运行还是可以节约比较大的资源，明显的降低能源成本，并且还是具有比较强的防水和耐腐蚀能力，并且也不需要附设管沟，直接就可以埋入地下或者水中，在施工上也是简便迅速，综合的造价也比较低，在低温条件下也是具有良好的耐腐蚀和耐冲击性，并且在一定的环境中还可以直接的埋入冻土。

国内执行SY/T0413-2002标准，于2002年8月1号起实施。标准主要规范聚乙烯与高密度聚乙烯为主，维卡软化点定为不小于110；外防腐层的厚度按以低、中密度聚乙烯为主的德国标准DIN30670-1991来确定。极大地提高了3PE防腐层的抗冲击强度。SY/T0413-2002将3PE防腐层的剥离强度、抗冲击的指标大幅提高，并明确规定了据一些专用料炭黑含量，保证了3PE防腐层的机械强度和耐候性能，并加大了补口剥离强度（即热缩套、热缩带的对底漆钢的剥离强度）抽测频次。