

MBR中水回用厂家，MBR膜生物反应器价格

产品名称	MBR中水回用厂家，MBR膜生物反应器价格
公司名称	山东科林斯环保科技有限公司
价格	30000.00/台
规格参数	品牌:科林斯 型号:MBR 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市诸城市和平街18号繁华大厦1410号
联系电话	0536-6119991 18906460433

产品详情

一、产品概述

MBR一体化水处理是采用中空纤维膜高效膜分离技术与传统活性污泥法相结合的高效新型的污水处理工艺（即MRB膜生活反应器），处理各种有机废水，具有处理工艺简单、占地面积小的、处理水质稳定、出水水质好维护管理简单的特点。

二、产品展示

三、工艺原理MBR一体化水处理设备的工艺：1、能高效地进行固液分离，将废水中的悬浮物质、胶体物质、生物单元流失的微生物菌群与已净化的水分离。分离工艺简单，占地面积小，出水水质好，一般不须经三级处理即可回用。2、可使生物处理单元内生物量维持在高浓度，使容积负荷大大提高，同时膜分离的高效性，使处理单元水力停留时间大大的缩短，生物反应器的占地面积相应减少。3、由于可防止各种微生物菌群的流失，有利于生长速度缓慢的细菌（硝化细菌等）的生长，从而使系统中各种代谢过程顺利进行。4、使一些大分子难降解有机物的停留时间变长，有利于它们的分解。5、膜处理技术与其它的过滤分离技术一样，在长期的运转过程中，膜作为一种过滤介质容易堵塞，膜的产水量随运行时间而逐渐下降有效的反冲洗和化学清洗可减缓膜通量的下降，维持MBR系

统的有效使用寿命。6、MBR技术应用在城市污水处理中，由于其工艺简单，操作方便，可以实现全自动运行管理。

四、产品优势MBR一体化水处理设备的优点：1、MBR一体化水处理设备对污染物的去除率高，抵抗污泥膨胀能力强，出水水质稳定可靠，出水中没有悬浮物2、膜生物反应器实现了反应器污泥龄STR和水力停留时间HRT的彻底分离，设计、操作大大简化3、膜的机械截流作用避免了微生物的流失，生物反应器内可保持高的污泥浓度，从而能提高体积负荷，降低污泥负荷，且MBR工艺略去了二沉池，大大减少占地面积4、由于SRT很长，生物反应器又起到了“污泥硝化池”的作用，从而显著减少污泥产量，剩余污泥产量低，污泥处理费用低5、由于膜的截流作用使SRT延长，营造了有利于增殖缓慢的微生物。如硝化细菌生长的环境，可以提高系统的硝化能力，同时有利于提高难降解大分子有机物的处理效率和促使其彻底的分解6、MBR曝气池的活性污泥不因产水而损失，在运行过程中，活性污泥会因进入有机物浓度的变化而变化，并达到一种动态平衡，这使系统出水稳定并有耐冲击负荷的特点7、较大的水力循环导致了污水的均匀混合，因而使活性污泥有很好的分散性，大大提高活性污泥的比表面积。MBR系统中活性污泥的高度分散是提高水处理的效果的又一个原因。这是普通生化法水处理技术形成较大的菌胶团所难以相比的8、膜-生物反应器易于一体化，易于实现自动控制，操作管理方便