

# 双工位双工序排钻开料机

产品名称	双工位双工序排钻开料机
公司名称	济南德特数控设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省济南市历城区王舍人街道开源路38号院内第5间
联系电话	15069009819

## 产品详情

本机是一款高效率、高性价比数控开料中心，双台面可互换，一张台面可加工，另一张台面可待料，交替加工减少工作周期中的待机时间；

机架采用龙门动柱式结构，机器各零部件以极高的精准度生产和组装起来，以确保机器高性能和稳定性，优良的质量和耐受性；

采用模块式设计，可以选择：单主轴 数控钻包、双主轴 数控钻包、三主轴、圆盘刀库自动换刀主轴、圆盘刀库自动换刀主轴 数控钻包五种模块单元；

采用侧挂式，单边3个法兰滑块设计结构，运行平稳，齿条导轨全防尘设计结构，导轨采用分段式结构，导轨更换无需专业人员，更方便；

进口数控系统，性能稳定，操作简单普通人经过简单培训即可完成操作，无需专业知识；

采用双层中空真空吸附台面，可吸附不同尺寸的板材，最小开料板件可达25mm；

采用四方向、六动作板材自动定位系统，板材定位更快更精确，匹配板材上料到位自动检测系统，可有效防止板材在上料过程中可能出现的各种意外情况；

匹配中央智能除尘系统，可保证各个环节和部位的颗粒废料得到有效的清理和收集，可有效保证开料工作的连续性；

操作软件接口全面开放端口，强大的兼容性可与多种板式家具设计拆单软件无缝对接。

### 功能特性

可选配自动上料、优化开料、打垂直孔、自动下料一气呵成，工序无间断，实现效率产出最大化。

机器控制界面设计人性化，傻瓜式操作，操作员经简单培训即可上岗，无需技术工人。机器动作敏捷迅速，效率高，帮您实现产能飞跃。

该产品采用意大利大功率自动换刀主轴、日本伺服驱动系统和行星减速机、法国施耐德电器元件等进口部件，性能稳定。

台面为真空吸附台面，可强力吸附不同面积的材料。