

# 国标带颈对焊法兰生产厂家现货

产品名称	国标带颈对焊法兰生产厂家现货
公司名称	沧州辰熹管道配件有限公司
价格	32.00/件
规格参数	型号:齐全 标准:国标 产地:沧州
公司地址	盐山县边务乡小吴村（注册地址）
联系电话	0317 - 6386078 15076745423

## 产品详情

国标带颈对焊法兰生产厂家现货 15076745423 QQ1910222685贾凌

大口径高压对焊法兰制作过程 先把中板割成合适的条子，条子的长短根据大型法兰的规格而定。然后用卷环机卷制成圆圈，用焊条把接口处焊接牢固，焊口处要进行X光谱检验。再用压力机将其压平，再用车床进行加工水线、倒角等工艺，最后是用分度盘配合钻孔机进行螺栓孔的打孔的加工。对焊法兰所具有的特点具体体现在一下方面：保温性好。对焊法兰由于其材质的导热系数很低，在温度为20度时，其导热系数为0.21-0.24W/mk，它要比钢管、紫钢管小很多，所以对焊法兰具有很好的保温性。

抗冲击性能强。对焊法兰由于环钢的抗冲击性能要比其他的实壁管有着改进，它的环刚度通常是实壁管的1.3倍。

耐腐蚀性能强。除了少数的氯化剂以外，对焊法兰可以抗击多种化学介质的强烈腐蚀，它具有良好的抗酸、抗碱、抗盐等能力，不容易被锈蚀，也不容易滋生细菌，不会产生电化学侵蚀作用。

使用寿命长。对焊法兰管材在正常的使用温度和压力下，正常的使用寿命可以长达50年以上，还具有抗紫外线、抗辐射的功能、不易褪色，产品经久耐用。

带颈对焊法兰主要应用在法兰与管子的对口焊接，其具有很强的刚度与强度，经得起高温高压和反复弯曲以及温度波动的考验。虽然仅仅作为一种小小的连接件，但它功能可是不可替代的，对焊法兰在不同的领域中得到了广泛的使用，使用中它的适用范围是不同的，需要使用的环境也是有所不同的，需要根据相应的实际条件进行合理的使用。带颈对焊法兰带颈对焊法兰的密封面形式有：突面(RF)、凹面(FM)，凸面(M)、榫面(T)，槽面(G)，全平面(FF)。带颈对焊法兰也属于对焊法兰，因为有个短颈，从而提高了法兰的强度改善了法兰的承载力度。所以可以用于更高压力的管道上。缺点：较板式对焊法兰而言造价更高，由于其形状的特点在运输途中更容易磕碰。

平焊和对焊是指法兰和管道连接时的焊接方式，对焊法兰焊接时只需单面焊接不需要焊接管道和法兰连接的内口，对焊法兰的焊接安装需要法兰双面焊。所以对焊法兰一般用于低、中压管道，对焊法兰用于中、高压管道的连接，对焊的法兰一般是至少PN2.5MPa，采用对焊是为了减少应力集中，一般的对焊法兰多为带颈法兰也叫高颈法兰。所以对焊法兰的安装费，人工费和辅材费要高，因为多一道工序。

锻打法兰分螺纹连接（丝接）法兰和焊接法兰。低压小直径有丝接法兰，高压和低压大直径都是使用焊接法兰，不同压力的法兰盘的厚度和连接螺栓直径和数量是不同的。锻打法兰连接就是把两个管道、管件或器材，先各自固定在一个法兰盘上，两个法兰盘之间，加上法兰垫，用螺栓紧固在一起，完成了连接。

有的管件和器材已经自带法兰盘，也是属于法兰连接。锻打法兰连接是管道施工的重要连接方式。锻打法兰连接使用方便，能够承受较大的压力。在工业管道中，锻打法兰连接的冲压弯头使用十分广泛。在家庭内，管道直径小，而且是低压，看不见法兰连接。带颈平焊法兰与带颈对焊法兰不能随便替换，就制造角度而言带颈平焊法兰（SO是SLIP ON缩写）内经大，意味着重量小，成本就低，另外公称直径大于250mm的带颈对焊法兰（WN是WELDING NECK的缩写）要检测，SO的法兰不需要检测，所以成本相对低一些了。

平板法兰:适用于公称压力不超过2.5MPa的碳素钢管道连接.平焊法兰的密封面可以制成光滑式,凹凸式和榫槽式三种.光滑式平板法兰的应用量大.多用于介质条件比较缓和的情况下，如低压非净化压缩空气、低压循环水，它的优点是价格比较便宜；

平板法兰:用于法兰与管子的对口焊接,其结构合理,强度与刚度较大,经得起高温高压及反复弯曲和温度波动,密封性可靠.公称压力为0.25~2.5MPa的平板法兰采用凹凸式密封面.新开发的平板法兰是一种具有良好工艺特点和性能的法兰产品，铸钢法兰能够在使用中展现良好的使用价值和作用，克服了传统对焊法兰的缺点。紧凑的法兰具有各方面的优点：标准法兰不仅节省了空间、减轻了重量，更重要的是确保接头部位不会发生泄漏。对焊法兰在使用中会有相应的尺寸减少现象，对焊法兰尺寸之所以减小，是由于减小了密封件的直径，这将会减小密封面的截面。其次，对焊法兰垫片已被密封环所代替，以确保密封面对密封面的匹配。