

板式给料机生产过程中的质量检查

产品名称	板式给料机生产过程中的质量检查
公司名称	南通联源机电科技股份有限公司
价格	235000.00/台
规格参数	品牌:联源 型号:GBL1200*6000 槽板宽度:1200
公司地址	南通海安县海安镇通扬路19号
联系电话	0513-13606279786 13606279786

产品详情

板式给料机生产过程中的质量检查

产品主要零部件的关键项目和主要项目的制造质量应符合以下规定。

一) 链板

a.材料不低于40Mn

b.内链板孔距公差。

检测方式：常规，检测工具：游标卡尺

c.外链板孔距公差

d.平面度公差 0.25

e.热处理

f.内外链板HB240-280

g.内外销板HRC36-42

二) 销轴

a材料不低于35CrMo

b.热处理HRC40-45（硬度计）

c.外径公差（外径千分尺）

三）滚轮

a.装轴承内孔公差带（内径千分尺）

b.热处理HRC35-40（硬度计）

c.装轴承内孔轴肩对轴心线的垂直度公差0.025mm（千分尺）

四）套筒

a.内径公差带（内径千分尺）

b.外径公差。（外径千分尺）

c.热处理HRC40-45（硬度计）

五）轮轴

a.轴承档尺寸公差带（外径千分尺）

b.轴承档粗糙度（样块）

C.热处理HRC241-286

六）链轮(齿块、轮毂)

a.材料不低于ZG310-570

B.齿面热处理HRC45-48（硬度计）

c.孔的尺寸公差带（内径千分尺）

七）输送槽板

a.孔位距公寸带 ± 0.5

b.槽宽公寸带（游标卡尺）

c.压型弧用样板验收。（塞尺）

八）头轴

a.材料不低于40Cr

b.热处理HB241-286（硬度计）

c.轴承档公差带（外径千分尺）

d.轴承档粗糙度（样板）

e.链轮档公差带（外径千分尺）

f.链轮档粗糙度（样板）

九) 尾轴

a.材料不低于45号钢

b.热处理HB217-255（硬度计）

e.链轮档粗糙度（样板）

十) 张紧弹簧

a材料 60SiMn

b.精度等级 二级精度

十一) 机架

a.上下轨适高度 $\pm 1\text{mm}$

b.上下轨道面对角线尺寸偏差 $\pm 1\text{mm}$

c.道轨轨距 $\pm 1\text{mm}$

d.上梁直线 $1/1000$,沿纵向全长允差 4mm

e.底架对角线之差 $2/1000$

f.沿级向全长允差 5mm