

威欧丁303低温铝焊丝水箱焊接应用

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 威欧丁303低温铝焊丝水箱焊接应用 |
| 公司名称 | 天津市东丽区德润宏建材销售中心 |
| 价格 | .00/盒 |
| 规格参数 | 品牌:威欧丁 型号:303 产地:威欧丁 |
| 公司地址 | 天津市东丽区金钟街道金钟公路3699号D3-317-1 |
| 联系电话 | 13512956871 |

产品详情

威欧丁303低温铝焊丝

正品威欧丁303（全称WEWELDING-Q303）低温铝焊丝，铝水箱焊接专用低温铝焊丝来源于威欧丁（天津）焊接技术有限公司

另外：小轿车的水箱包括立管与根部，还有大卡车的水箱立管焊接用威欧丁303（全称WEWELDING-Q303）配合威欧丁53(全称WEWELDING53)专用多孔喷炬焊接，大卡车水箱的根部和中冷器用威欧丁53(全称WEWELDING53)配合氧气炔焊接

原理：靠母材的热传导，并且稍以辅助火焰熔融焊丝成型。

熔化温度：400-430度左右

用途：当焊接其他的铝制品的时候，如果是纯度比较高的纯铝或者铝合金的话，适合补小的渗漏，根部，适合气焊。

技术支持：铝水箱专用的低温铝焊丝，正品的低温铝焊丝来源于威欧丁焊接，有使用上的技术问题请与威欧丁焊接及时取得联系。

焊接步骤

1、清理被焊件以机械清理为最好，目的是去除表面氧化膜. 2、焊接厚件大件使用氧气乙炔作为热源，焊接薄件小件采用第三代威欧丁专用液化气多孔喷枪焊接衍生版的。

3、加热。加热原则是区域性受热，辅以焊接部位加热，优先加热厚件和大件，薄件加热多晃动。 3、当母体达到400度温度，下威欧丁303焊丝。角度尽量垂直点焊接处，点的瞬间用火焰的末端稍微燎一下焊丝的尖端熔融成型。是燎焊丝尖端，而不是去刻意地烧焊丝，当焊丝成球的时候表明母体温度不够，需要用焊枪将球状吹掉，再持续加热，然后点下焊丝，反复这个操作直到威欧丁303焊丝熔化后像水一样流淌即母体已经达到温度，这个时候要持续晃动焊枪做区域状保温加热。