

深井潜水泵参数

产品名称	深井潜水泵参数
公司名称	广州通辉泵业有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:HTS15-11 流量:23 扬程:105
公司地址	广州经济技术开发区永丰2号自编二栋1号厂房
联系电话	02032064599 13169387297

产品详情

广州通辉泵业有限公司，是以研制，生产，销售给水设备为主体的高新技术企业。主要经营产品有：不锈钢深井水泵、无负压变频管中泵、温泉泵、全不锈钢污水泵、潜水泵、海水泵等..

水泵的检查

- a) 用手转动叶轮看是否灵活。
- b) 顺泵轴方向拉动叶轮观察叶轮与下总窜量,一般QJ泵4-6毫米)。
- c) 安装联轴器与电机合装到一体使电机轴头与水泵的轴头对紧不允许有缝隙。
- d) 看叶轮上下窜量间隙，应在总窜量的中间位置(允许偏差 ± 0.5 毫米)。偏差大于0.5毫米时用调整垫片调整到中间位置用手转动叶轮应灵活。然后钻联轴器顶丝孔，拧紧顶丝安装上壳。
- e) 再次用撬杆拨动联轴器一周应转动灵活为合装合格。然后装上过滤网与护线槽盒。

5.电缆的绑扎

电缆要用绝缘扎带绑扎到扬水管上，不要用金属丝。

6. 下井时检查动力电缆有无破损

其规格选择是否合理，并将电缆侵入水中6小时，用500V绝缘电阻表测其对地绝缘电阻应不低于500兆欧。(单指接头部位对水的绝缘电阻)引出电缆与动力电缆的对接。

7. 电缆的对接

剥去电缆的外层护套及主绝缘层，露出铜线35-40mm，将靠近线芯部分的橡胶修成锥形，把线芯上的氧化层打磨干净，并用酒精(最好用盐酸)擦净线芯及待包扎的绝缘层、护套层并使其自然干燥。

8. 接头

用裸铜线均匀扎紧电缆线芯，用电烙铁加热、渗锡，要求渗透、渗匀。用锉刀修理平整焊接部分(不允许有毛刺和尖梭)，并再次用酒精擦干净待包扎部分，晾干。1)先用自粘性丁基胶带半迭包三层，并逐步向线芯的外部延伸。包扎时必须把胶带拉伸200%，外层再用聚氯乙烯粘带半迭包三层，也逐步往外延伸，保证包扎部分不短于200mm。2)三芯电缆接头时应将三个接头位置依次错开一定距离，防止短路