

灌浆套筒 12mm-32mm 工厂直销 量大优惠

产品名称	灌浆套筒 12mm-32mm 工厂直销 量大优惠
公司名称	常州市中动机械科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:中动/CNPOW 规格: 12mm-32mm 产地:江苏·常州
公司地址	武进区横山桥镇西崦村
联系电话	0519-83858678 18168825397

产品详情

技术原理 连接套筒采用优质结构钢，一端为空腔，通过灌注专用水泥基高强无收缩灌浆料与螺纹钢筋连接，另一端加工配制内螺纹，与加工好外螺纹的钢筋连接，是灌浆和直螺纹连接的复合连接接头，适用于大小不同直径钢筋的连接。钢筋连接套筒灌浆料是一种由水泥、细骨料、多种混凝土外加剂预拌而成的水泥基干混材料，现场按照要求加水搅拌均匀后形成自流浆体，具有黏度低、流动性好、强度高、微膨胀不收缩等优点，适合于产业化、装配式住宅预制构件的连接，也可用于大型设备基础的二次灌浆、钢结构柱角的灌浆等。产品特点 流动性好：初始流动度可达340mm，最高可达380mm；施工性好：用水量过大时也不会发生沉降和泌水，保证材料匀质性和施工性；塑性膨胀：加水搅拌后即开始膨胀，可以补偿水分蒸发等带来的塑性收缩；后期膨胀：在密闭条件下的后期膨胀（硬化后膨胀），保证钢筋与套筒连接牢固；早强高强：3d强度可以达到普通灌浆料28d要求，最终强度可达100MPa以上；绿色环保：无毒、无味、无污染，不燃，对环境及操作人员无伤害；

技术指标

*执行标准JG/T408-2013《钢筋连接用套筒灌浆料》；

*上表中检测结果只作为参考，不作为每一批材料的验收依据；适用范围 1、

装配式住宅、产业化住宅预制框架柱、剪力墙等与基础的连接； 2、

大型设备基础的二次灌浆；高层钢结构柱角的二次灌浆； 3、

其它对灌浆材料强度要求较高、流动性要求较好的场合；使用方法 1、基层处理：清理施工面，清除掉基础表面的浮灰、油污等；进行人工或机械凿毛（或涂刷界面剂），所有施工面必须坚固、无明水；

2、检查钢套筒的灌浆孔及出气孔是否有堵塞的情况，如有堵塞需先进行疏通；

3、连接灌浆管，并准备好堵头； 4、按照推荐用水量加水搅拌灌浆料，推荐采用低速强制式搅拌机，一般搅拌3min左右；如果采用手电钻搅拌，搅拌后气泡较多，需要静置2min左右待气泡破后再灌浆； 5、

如果采用人工搅拌，开始时灌浆料的黏度会比较高，这时需要延长搅拌时间，而不能因为黏度较高而多加水，按照推荐用水量，随着搅拌时间的延长，灌浆料的流动性会越来越好。

6、采用人工或机械灌浆，从一端灌入，至另一端流出后封闭灌浆口和出气口。

7、灌浆后24h内不能扰动灌浆部位。

我公司是专业生产钢筋套丝机、钢筋滚丝机、直螺纹机床的剥肋刀片，材料采用优质高速钢，耐磨性强，深受广大用户信赖。我司生产的钢筋直螺纹滚丝机配用的专业配件采用高速钢材质，持久耐磨，不易断裂，并可多次重复使用！高效施工的同时，更为您降低了施工成本！

我司专业致力于钢筋机械连接技术(等强度剥肋直螺纹连接技术)的研发和应用。供应钢筋剥肋直螺纹滚丝机，直螺纹连接套筒及相关配件。承接各类钢筋机械直螺纹丝头的加工项目。提供技术咨询和技术服务。

常州中动机械科技有限公司坐落于工业重市——江苏常州，公司通过与钢筋机械加工行业合作，不断为客户提供优质产品和服务。中动机械通过与上海鼎锐钢筋工程技术有限公司战略合作，强强互补，共同开发钢筋机械连接行业高效、节能、自动化的产品。公司主要经营钢筋螺纹机、连接套筒、钢筋连接套筒自动化生产设备等。公司以技术创新作为发展的突破口，拥有先进的管理理念及生产技术，不断开拓创新，研发生产的剥肋滚扎直螺纹机、直滚机、墩粗机、双头自动攻丝机、钢管切管机、钢印机等一系列机械设备均处于同行业先进水平。公司以“科技创新、客户至上”为发展理念，凭借先进的销售理念，现已成功建立全国销售网络，并销往东南亚、中东、非洲、南美洲等市场。公司积极参与国家对建筑行业新技术的推广应用，不断推动钢筋机械连接领域朝绿色环保、自动化程度高的方向发展，努力打造核心领域领先、综合优势突出的知名企业。笑迎天下客，诚信在心中！我公司始终以优质的产品、完善的服务来迎接每一位真诚的用户，把用户作为关注点，用科技与真诚打造中动品牌！

主营产品：钢筋连接件，钢筋套筒，钢筋直螺纹滚丝机，全自动切管机，半自动套筒滚丝机，全自动液压攻丝机，数控倒角剥皮机、全自动套筒倒角扒皮机