

塑料熔体流动速率仪，江苏塑料熔融指数仪批发价

产品名称	塑料熔体流动速率仪，江苏塑料熔融指数仪批发价
公司名称	昆山鹭工精密仪器有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	昆山市玉山镇新城域花园12号楼2室
联系电话	18962678598

产品详情

塑料熔体流动速率仪供应商鹭工，江苏塑料熔融指数仪批发价

所谓塑料，其实它是合成树脂中的一种，形状跟天然树脂中的松树脂相似，经过化学手段进行人工合成，而被称之为塑料。熔融指数是塑料的物理特性之一，塑料熔体流动速率仪是一款专门用于检测塑料熔融指数的精密仪器。塑料熔体流动速率仪由于温度、负荷、机械零件的任何一项偏差，都会导致试验结果的不正确，因此，为了保证试验结果的正确性，必须对这些参数（温度、负荷、口模、内径、料筒、活塞杆）很具体地确定下来。更多江苏塑料熔融指数仪的详情欢迎致电昆山鹭工精密仪器有限公司黄工18962678598。

塑料熔体流动速率仪特点

- 1.采用液晶显示器中文显示，贴片式键盘输入，可以直观方便地设定时间、温度、取样次数。
- 2.采用32位高档单片机作为控制内核，运算速度快，数据精度高。
- 3.采用24位美国AD公司的模数转换器，温度采集速度快，采集精度高，为温度控制的准确性提供了物理保证。
- 4.采用嵌入式操作系统，内部任务调度合理，定时、延时等控制准确，保证温度控制、声音提示等操作的精度。
- 5.可以计算、保存、打印测试结果。

6.采用质量法（MFR）测试。

7.测试过程中自动切料，仪器调整时手动切料。

8.该机外形美观，设计合理，性能稳定，操作方便。

塑料熔体流动速率仪功能

1.质量法熔体流动速率测试功能。

2.自动切料功能。

3.质量法熔融指数计算功能。

4.熔融指数测试结果保存功能。

5.保存结果查阅、打印、删除功能

塑料熔体流动速率仪技术参数

1.挤压出料部分

出料口直径： 2.095 ± 0.005 毫米

出料口长度： 8.000 ± 0.025 毫米

装料筒内径： 9.550 ± 0.025 毫米

装料筒长度： 152 ± 0.1 毫米

活塞杆头直径： 9.475 ± 0.015 毫米

活塞杆头长度： 6.350 ± 0.100 毫米

活塞杆有效行程：30毫米

2.试验负荷以不同数量的砝码组合而得到的，它们可以组成试验所需要的标称负荷，共有8级：

温度范围：室温 ~ 400

控温精度： ± 0.2

温度波动： ± 0.2

温度分辨率：0.1

温度恢复时间：4min

测试方式：质量法（MFR）

测量范围：0.1 ~ 300g / 10min(MFR)

计时精度：0.1S（MFR、MVR）

切料方式：自动（试验过程中）、手动（仪器调整时）

切段次数：9次

切段间隔时间：9999.9秒

结果保存数量：20份

打印机配置：面板式热敏打印机

供电：220V，50Hz

功率：490W

外形尺寸：长290 × 厚410 × 高630（毫米）

塑料熔体流动速率仪符合GB/T9643、GB/T3682、JB/T5456、ISO1133标准，适用于聚乙烯、聚苯乙烯、聚丙烯、ABS树脂、聚甲醛树脂、聚碳酸酯、尼龙、氟塑料等多种高聚物塑料原料在高温下熔融指数的测定。江苏塑料熔融指数仪由微处理器按标准试验流程进行程序化设定，升温速度快、恒温精度高；在填料之后，能迅速恢复恒温状态。中文显示，自动计时，自动切料，自动计算，自动打印等多种功能。塑料熔体流动速率仪广泛应用于塑料原料生产、塑料制品、石油化工等行业以及有关大专院校、科研部门和商检部门。更多江苏塑料熔融指数仪的详情欢迎致电昆山鹭工精密仪器有限公司黄工18962678598。