

江苏昆山供应氟胶O型圈、棕色、黑色、绿色O型圈

产品名称	江苏昆山供应氟胶O型圈、棕色、黑色、绿色O型圈
公司名称	昆山市玉山镇鑫德福五金商行
价格	7.00/个
规格参数	
公司地址	玉山镇城北水秀路1161号
联系电话	15371896785

产品详情

O型硅胶密封圈、O型密封圈规格、O型硅胶密封圈价格、O型硅胶密封圈

耐高温食品级硅胶O型密封圈加工

O型挡圈价格、O形密封圈用挡圈、折叠J型无骨架防尘圈

橡胶条批发价格、氟胶条规格、氟胶条厂家、氟胶条报价

氟胶条批发价格、氟胶条采购、氟胶条品牌供应商、氟橡胶板、氟橡胶条、氟橡胶混炼胶

氟胶条方形氟胶条圆形氟胶条、氟橡胶板、氟橡胶条、氟橡胶混炼胶

氟胶o型圈、丁腈胶圈、三元乙丙o型圈、氢化丁晴O型圈、o型圈

氟胶o型圈、丁腈胶圈、三元乙丙o型圈、氢化丁晴O型圈、o型圈

梅花垫、O型圈、密封圈、骨架油封、高压油封

KDAS组合密封圈活塞密封圈

进口密封圈生产型号规格表由于其形状十分简单，因而制造容易，成本低廉，不论O型圈的整体尺寸有多大，其截面尺寸都很小（只有几毫米）所以重量轻，消耗材料少，使用方法简单，安装、拆卸方便，更为突出的优点还在于O形圈具有良好的密封能力，使用范围很宽。静密封工作压力可达100MPa以上，动密封也可达30Mpa。适用温度为-60~200℃，可满足多种介质的使用要求。因此在泵的设计中得到越来越广泛的应用。进口O型圈安装在沟槽和被密封面之间，有一定压缩量，由此产生的反弹力给予被密封的光滑面和沟槽底面以初始的压缩应力。从而起到密封作用。当被密封的液体压力增大时，进口O型圈的变形也随之增大，从而传递给密封面的压力也增大，密封的作用也增大。这就是进口O型圈具有良好密封能力的原因。

进口O型圈虽然密封可靠，但如果不注意使用条件，也会发生泄漏，通常有以下几种情况：1、装进口O型圈的沟槽尺寸超差，尤其是深度尺寸过大时，使进口O型圈安装后压缩变形量不足而影响密封能力。一般进口O型圈安装后压缩变形量应在18%~22%之间，截面尺寸大时压缩相对变形量较小，而截面尺寸较小时压缩相对变形量则较大。2、进口O型圈的公称尺寸与实际安装尺寸相差太多，形成O形圈在拉伸后截面尺寸缩小的状况下工作，造成压缩变形量不足而产生泄漏。3、密封圈型号规格表进口O型圈在安装时，由于密封面的进口没有光滑的倒角或倒圆而将进口O型圈划伤而产生泄漏。4、进口O型圈的材质不适用于密封介质而被侵蚀后失效。5、进口O型圈使用时间太久后老化变质，弹性降低后而失效，所以在设备大修时一般都将O形圈更换。进口O型圈型号规格表

另外，进口O型圈的硬度，沟槽和密封面的粗糙度也影响O形密封圈的密封效果 泵中常用的是橡胶O型圈。由于其形状十分简单，因而制造容易，成本低廉，不论O型圈的整体尺寸有多大，其截面尺寸都很小（只有几毫米）所以重量轻，消耗材料少，使用方法简单，安装、拆卸方便，更为突出的优点还在于O形圈具有良好的密封能力，使用范围很宽。静密封工作压力可达100MPa以上，动密封也可达30Mpa。适用温度为-60~200℃，可满足多种介质的使用要求。因此在泵的设计中得到越来越广泛的应用。O形密封圈安装在沟槽和被密封面之间，有一定压缩量，由此产生的反弹力给予被密封的光滑面和沟槽底面以初始的压缩应力。从而起到密封作用。当被密封的液体压力增大时，O形圈的变形也随之增大，从而传递给密封面的压力也增大，密封的作用也增大。这就是O形密封圈具有良好密封能力的原因。

O形密封圈虽然密封可靠，但如果不注意使用条件，也会发生泄漏，通常有以下几种情况：1、装O形圈的沟槽尺寸超差，尤其是深度尺寸过大时，使O形圈安装后压缩变形量不足而影响密封能力。一般O形圈安装后压缩变形量应在18%~22%之间，截面尺寸大时压缩相对变形量较小，而截面尺寸较小时压缩相对变形量则较大。2、O形密封圈的公称尺寸与实际安装尺寸相差太多，形成O形圈在拉伸后截面尺寸缩小的状况下工作，造成压缩变形量不足而产生泄漏。

3、O形密封圈在安装时，由于密封面的进口没有光滑的倒角或倒圆而将进口O型圈划伤而产生泄漏。4、进口O型圈的材质不适用于密封介质而被侵蚀后失效。5、O形密封圈使用时间太久后老化变质，弹性降低后而失效，所以在设备大修时一般都将O形圈更换。

另外，进口密封圈的硬度，沟槽和密封面的粗糙度也影响O形密封圈的密封效果 泵中常用的是橡胶O型圈。由于其形状十分简单，因而制造容易，成本低廉，不论O型圈的整体尺寸有多大，其截面尺寸都很小（只有几毫米）所以重量轻，消耗材料少，使用方法简单，安装、拆卸方便，更为突出的优点还在于O形圈具有良好的密封能力，使用范围很宽。静密封工作压力可达100MPa以上，动密封也可达30Mpa。适用温度为-60~200℃，可满足多种介质的使用要求。因此在泵的设计中得到越来越广泛的应用。O形密封圈安装在沟槽和被密封面之间，有一定压缩量，由此产生的反弹力给予被密封的光滑面和沟槽底面以初始的压缩应力。从而起到密封作用。当被密封的液体压力增大时，O形圈的变形也随之增大，从而传递给密封面的压力也增大，密封的作用也增大。进口O型圈型号规格表这就是O形密封圈具有良好密封能力的原因。

O形密封圈虽然密封可靠，但如果不注意使用条件，也会发生泄漏，通常有以下几种情况：1、装O形圈的沟槽尺寸超差，尤其是深度尺寸过大时，使O形圈安装后压缩变形量不足而影响密封能力。一般O形圈安装后压缩变形量应在18%~22%之间，截面尺寸大时压缩相对变形量较小，而截面尺寸较小时压缩相对变形量则较大。2、O形密封圈的公称尺寸与实际安装尺寸相差太多，形成O形圈在拉伸后截面尺寸缩小的状况下工作，造成压缩变形量不足而产生泄漏。

3、O形密封圈在安装时，由于密封面的进口没有光滑的倒角或倒圆而将O形圈划伤而产生泄漏。4、O形密封圈的材质不适用于密封介质而被侵蚀后失效。5、O形密封圈使用时间太久后老化变质，弹性降低后而失效，所以在设备大修时一般都将O形圈更换。

另外，进口O型圈的硬度，沟槽和密封面的粗糙度也影响O形密封圈的密封效果 泵中常用的是橡胶进口O型圈。由于其形状十分简单，因而制造容易，成本低廉，不论O型圈的整体尺寸有多大，其截面尺寸都

很小（只有几毫米）所以重量轻，消耗材料少，使用方法简单，安装、拆卸方便，更为突出的优点还在于O形圈具有良好的密封能力，使用范围很宽。静密封工作压力可达100MPa以上，动密封也可达30Mpa。适用温度为-60~200℃，可满足多种介质的使用要求。因此在泵的设计中得到越来越广泛的应用。O形密封圈安装在沟槽和被密封面之间，有一定压缩量，由此产生的反弹力给予被密封的光滑面和沟槽底面以初始的压缩应力。从而起到密封作用。当被密封的液体压力增大时，O形圈的变形也随之增大，从而传递给密封面的压力也增大，密封的作用也增大。这就是O形密封圈具有良好密封能力的原因。

骨架油封的装配及注意事项 一、骨架油封的结构：骨架油封的结构比较简单，一般有三部分组成：油封体、加强骨架和自紧螺旋弹簧。密封体按照不同部位又分为底部、腰部、刃口和密封唇等。通常，在自由状态下的骨架油封，其内径比轴径小，即具有一定的“过盈量”。因此，当油封装入油封座和轴上之后，油封刃口的压力和自紧螺旋弹簧的收缩力对轴产生一定的径向紧力，经过一段时间运行后，该压力会迅速减小乃至消失，因而，加上弹簧可以随时补偿油封自紧力。 二、密封原理：三

1. 自由状态下，油封唇口内径比轴径小，具有一定的过盈量。
2. 安装后，油封刃口的过盈压力和自紧弹簧的收缩力对旋转轴产生一定的径向压力。
3. 工作时，油封唇口在径向压力的作用下，形成0.25~0.5mm宽的密封接触环带。在润滑油压力的作用下，油液渗入油封刃口与转轴之间形成极薄的一层油膜。油膜受油液表面张力的作用，在转轴和油封刃口外沿形成一个“新月面”防止油液外溢，起到密封作用。由于在油封与轴之间存在着油封刃口控制的油膜，此油膜具有流体润滑特性。在液体表面张力的作用下，油膜的刚度恰好使油膜与空气接触端形成一个新月面，防止了工作介质的泄漏，从而实现旋转轴的密封。油封的密封能力，取决于密封面油膜的厚度，厚度过大，油封泄漏；厚度过小，可能发生干摩擦，引起油封和轴磨损；密封唇与轴之间没有油膜，则易引起发热、磨损。因此，在安装时，必须在密封圈上涂些油，同时保证骨架油封与轴心线垂直，若不垂直，油封的密封唇会把润滑油从轴上排干，也会导致密封唇的过度磨损。在运转中，壳体内部的润滑剂微微渗出一一点，以达到在密封面处形成油膜的状态最为理想。
三、造成油封漏油的主要因素 油封密封不严是造成漏油的主要因素，当轴出现磨损形成沟槽，即使更换新油封仍不能密封时，是由于油封唇口与轴的接触压力下降，造成安装后油封唇直径与轴径的过盈量太小。装配方法不当也是造成漏油的重要因素，如密封唇口撕裂、翻卷、自紧弹簧脱落等。
四、油封密封不严而漏油的对策

1、掌握和识别伪劣产品的基本知识，选购优质、标准的油封。
2、油封配合座孔的精度不低于H8，表面粗糙度按GB 1031-83，Ra不大于3.2 μm且Rmax不大于12.5 μm(μ 5)。
3、轴与油封接触部分表面粗糙度按GB1031-83，Ra不大于0.63 μm，不小于0.2 μm(7- 9)。精度为h9。

4、轴的表面硬度应为HRC 35~55，硬度深度不小于0.33mm。
5、轴和座孔应加工有15°~30°的装配倒角。若设计时没有倒角，也可以在装配时用油光锉刀人工修出装配倒角。

6、油封唇部接触部分表面不应有机加工螺纹痕迹。

7、安装时，若轴径外表面粗糙度低或有锈斑、锈蚀、起毛刺等缺陷，要用细砂布或油石打磨光滑。

8、装配时需要注意安装方向：装有自紧弹簧的一面（即有凹槽的一面）朝向箱体内部，防尘唇向外。
9、装配前在油封唇口或轴径对应位置涂上清洁机油或润滑油脂。装配时在油封外圈涂上密封胶，用硬纸把轴上的键槽或台阶部位包起来，避免划伤油封唇口或翻卷，用导向过渡套等专用工具将油封向里旋转压进，千万不能硬砸硬冲。以防油封变形或挤断弹簧而失效；若出现唇口翻边、弹簧脱落和油封歪斜时必须拆下重新装入。

10、如轴径和轴承磨损严重；油封橡胶老化或弹簧失效等，应及时进行修理和更换相应部件。
11、对不正常发热的部件或总成应及时排除故障；避免机械超速、超负荷运转，以防止油封唇口温度升高、橡胶老化、唇口快速磨损等。
12、要经常检查机油油位，若机油杂质过多，存有合金粉末、金属铁屑时要彻底更换新机油。所换机油牌子和质量要符合季节的要求。

13、暂时不用的油封，应妥善保管，防止沾上油污、灰尘或太阳曝晒。
14、当轴径磨损成“V”形沟槽，使新的油封唇口与轴接触压力下降不能起封油作用时。可选用AR-5双组份胶粘剂粘补，既简便可靠又耐磨。也可以采用油封移位的方法进行弥补。具体方法是：一般的橡胶油封，可加垫片将油封向前或向后移位，错开轴径上的磨损沟槽。对于限位骨架油封，可车削骨架前端壳体2~3mm，再加垫移位。

公司有3千多种O型圈规格。如下列出部份规格，如需详细资料可登陆公司网站：

以下规格均为内径*线径，单位为mm。40.92*2.62，，304.17*5.33，，110.72*3.53，，75.92*1.78，，227.97*5.33，，354.97*5.33，，158.34*3.53，129.77*3.53，，266.07*6.99，，78.97*3.53，，26.64*2.62，，12.37*2.62，，123.42*3.53，，63.09*3.53，，34.59*2.62，，28.24*2.62欢迎来电来函查询

主营产品：密封件、垫片、金属缠绕垫、高强石墨复合垫片、金属环垫、齿型垫、八角垫、椭圆垫、增强包边垫片、聚四氟乙烯垫片、四氟夹层石棉垫片、橡胶衬四氟、盘根、柔性石墨盘根、芳纶纤维维盘根、聚封件、柔性石墨填料环 石棉石墨填料、机械密封件、平焊法兰等

QQ:771388238 (昆山晶通福密封制品)

电话：15371896785

电话:0512-36850008

传真:0512-82092885

<http://www.jtfmf.com/>