

PA66德国巴斯夫A3WG10

产品名称	PA66德国巴斯夫A3WG10
公司名称	东莞市奥亚塑胶原料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	品牌:PA66德国巴斯夫A3WG10价格 规格:25千克/包 包装:原厂原包装袋
公司地址	总部位于香港，大陆公司位于广东省东莞市
联系电话	13794872977 18128015760

产品详情

PA66德国巴斯夫A3WG10服务热线：18128015760或0769-87120762刘先生如需获取详细物性资料，材质报告等等，请联系我司索取。 微信：18128015760 qq：283780869 qq邮箱：283780869@qq.com
价格：电议或面议 服务热线：18128015760或0769-87120762刘先生

PA66德国巴斯夫A3WG10实物拍摄图如下：

PA66德国巴斯夫A3WG10简单物性描述如下：

ULTRAMID

PA66

A3WG10 BK00564

产品描述

制造商巴斯夫股份有限公司

材料标示>PA66-GF50%<

颜色黑色/Black

UL档案号E36632

用途工业应用 和 汽车行业

材料特性坚硬、耐化学品、耐热

材料形状颗粒状/Pellet

加工方式注射成型/Injection molding

测试单位转换:

MPa kgf/cm² psi

物理性能条件测试标准数据单位

比重ISO 11831.55g/cm

吸水性(23 ° C, 24 hr)ISO 624.00%

吸水性(23 ° C, 50RH)ISO 621.20%

机械性能条件测试标准数据单位

拉伸强度23 ° CISO 527-2254MPa

断裂伸长率23 ° CISO 527-22.5%

拉伸模量23 ° CISO 527-214700MPa

弯曲模量23 ° CISO 17816100MPa

悬臂梁缺口冲击强度23 ° CISO 180/1A15kJ/m

热性能条件测试标准数据单位

熔融温度ISO 11357-3260 ° C

电气性能条件测试标准数据单位

体积电阻IEC 600931.0E+10 .cm

绝缘强度IEC 60243-112KV/mm

介电常数23 ° CIEC 602503.201 MHz

耗散因数23 ° CIEC 602500.0251 MHz

相对漏电起痕指数IEC 60112500V

阻燃性条件测试标准数据单位

防火等级All colorUL-940.75mmHB

防火等级All colorUL-941.50mmHB

防火等级All colorUL-943.00mmHB

注射成型条件条件建议值单位

干燥温度70-80 ° C

干燥时间4.0-12Hr

建议水份含量 \leq 0.20%

料筒后部温度250-280 ° C

料筒中部温度260-290 ° C

料筒前部温度270-300 ° C

喷嘴温度270-310 ° C

模具温度60-140 ° C