

云南螺旋管,螺旋管价格,螺旋管厂家

产品名称	云南螺旋管,螺旋管价格,螺旋管厂家
公司名称	云南赣锦贸易有限公司
价格	3000.00/吨
规格参数	品牌:赣锦 型号:20# 产地:云南
公司地址	云南省昆明经开区信息产业基地铁公鸡物流园1区二号写字楼307-1号
联系电话	15887163880

产品详情

今天你买了吗,买钢材上赣锦,服务热线:15887163880

螺旋管主要用于石油、天然气的输送管线,其规格用外径*壁厚表示。螺旋管有单面焊的和双面焊的,焊管应保证水压试验、焊缝的抗拉强度和冷弯性能符合规定。

亦称为螺线筒或螺线体。螺旋管的外径约为30毫微米,内径约为10毫微米,相邻的螺旋间距约为11毫微米。螺旋管的每1周由6个核小体围成,H1组蛋白位于螺旋管腔的内表面,对维持螺旋管的结构起着重要的作用。由核小体组成的10毫微米纤维螺旋化形成30毫微米粗纤维,使DNA长度进一步压缩6倍。

生产工艺

- (1)原材料即带钢卷,焊丝,焊剂。在投入前都要经过严格的理化检验。
- (2)带钢头尾对接,采用单丝或双丝埋弧焊接,在卷成钢管后采用自动埋弧焊补焊。
- (3)成型前,带钢经过矫平、剪边、刨边,表面清理输送和予弯边处理。
- (4)采用电接点压力表控制输送机两边压下油缸的压力,确保了带钢的平稳输送。
- (5)采用外控或内控辊式成型。

- (6)采用焊缝间隙控制装置来保证焊缝间隙满足焊接要求，管径，错边量和焊缝间隙都得到严格的控制。
- (7)内焊和外焊均采用美国林肯电焊机进行单丝或双丝埋弧焊接，从而获得稳定的焊接规范。
- (8)焊完的焊缝均经过在线连续超声波自动伤仪检查，保证了100%的螺旋焊缝的无损检测覆盖率。若有缺陷，自动报警并喷涂标记，生产工人依此随时调整工艺参数，及时消除缺陷。
- 9)采用空气等离子切割机将钢管切成单根。
- (10)切成单根钢管后，每批钢管都要进行严格的首检制度，检查焊缝的力学性能，化学成份，溶合状况，钢管表面质量以及经过无损探伤检验，确保制管工艺合格后，才能正式投入生产。
- (11)焊缝上有连续声波探伤标记的部位，经过手动超声波和X射线复查，如确有缺陷，经过修补后，再次经过无损检验，直到确认缺陷已经消除。
- (12)带钢对焊焊缝及与螺旋焊缝相交的丁型接头的所在管，全部经过X射线电视或拍片检查。
- (13)每根钢管经过静水压试验，压力采用径向密封。试验压力和时间都由钢管水压微机检测装置严格控制。试验参数自动打印记录。
- (14)管端机械加工，使端面垂直度，坡口角和钝边得到准确控制。