

# 供应电镀金刚线 切割硬玉钢丝

产品名称	供应电镀金刚线 切割硬玉钢丝
公司名称	东莞市得锯五金材料有限公司
价格	.00/米
规格参数	品牌:贝卡尔特 规格:0.3 产地:江阴
公司地址	东莞市长安镇长盛社区长青南路187号华安商住大厦A13号(集群注册) (注册地址)
联系电话	13326867984

## 产品详情

供应电镀金刚线 切割硬玉钢丝

本公司可开17%增值税票,欢迎来电来人咨询订购 0769-880-393-37,133-2686-7984

联系qq:355-275-2525

邮箱:355-275-2525@qq.com

金刚石切割微线是我公司自主研发的新产品。产品质量达到世界领先水平。用于手动、单线、多线切割机的配套切割耗材,可取代光线加磨料的切割工艺。对各类人工晶体、陶瓷、石英玻璃、单晶硅、多晶硅、蓝宝石及特种金属等材料进行精密切割。技术参数:

- 1、线径:0.12~0.42mm, 线径偏差 0.01mm
- 2、母线材质:高强度切割钢丝
- 3、金刚石颗粒度:5 $\mu$ m~60 $\mu$ m, 可根据要求进行设计
- 4、抗拉强度:3200~3400Mpa
- 5、线长:可根据用户要求加工制造

电镀金刚石线技术参数及用途:

型号	线径mm	金刚石颗粒mm	破断力mm	功能
MD100	0.10mm	8-16	>30	硅切片
MD140	0.14mm	8-16	>35	硅切片
MD160	0.16mm	8-16	>35	硅切片
MD220	0.22m	30-40	>80	蓝宝石切割

MD250	0.25mm	30-40	>80	蓝宝石切割
MD300	0.30mm	30-40	>160	硅开方，切断
MD350	0.35mm	30-40	>160	硅开方，切断
MD420	0.42mm	40-50	>260	硅开方，切断

金刚石切割线特点：

#### 1、节约材料

金刚石砂线的切割刀锋小，出片率高，能达到90%，极大的节约了材料。

#### 2、

##### 切割速度

金刚石砂线切割速度较快，大大提高了工作效率。

##### 切割精度

#### 3、

可以达到材料切割精度要求，并且切割表面光滑，切割后可以直接抛光，省去了研磨工序，节约了时间和材料。

#### 4、没有崩边

切割各种硬脆性材料，崩边都小于 10mm，可以避免内圆切割易造成的边缘或底部崩裂。

#### 5、减少环境污染

切割时采用水切割，可以防止切削碎粉的污染，能够保持材料和设备工作环境的清洁。