

新款钢带小型精密连轧机。紧固件扁钢小型精密连轧机

产品名称	新款钢带小型精密连轧机。紧固件扁钢小型精密连轧机
公司名称	张家港市厚德机械有限公司
价格	1680.00/台
规格参数	品牌:厚德机械 型号:齐全 产地:江苏
公司地址	张家港市锦丰镇向阳村天丰片2组18号
联系电话	0150-62505907 15062505907

产品详情

新款钢带小型精密连轧机。紧固件扁钢小型精密连轧机，

设备配置:

1.压下装置：

1.1压下涡轮箱：采用双级蜗轮蜗杆传动 中心距：二级A=100 mm、

一级A=70mm，

电动压下，可同时压下、提升，也可分别压下、提升；

压下电机采用YEJ802-4 -0.75KW × 2台 电磁制动电机，)

1.2压下螺杆规格：B40mm × 2mm，材质：40Cr（铜螺母材质：ZQA19-4）

1.3压下螺杆同轴座连接处装置为：压下铜垫头（2只），材质：ZQA19-4；

10T压力传感器（2只），配轧制力双显示表1台

2.机架装置：(立柱截面尺寸)：80mm × 120mm

2.1机架材质：45#钢锻打件粗加工后单片机架焊接回火，两片闭合牌坊，

窗口采用整体线切割加工工艺，保证窗口精度和垂直平行度，辊系轴向定位压板

2.2 轴承座材质：45#钢锻打件；

2.3 轧辊平衡方式：上辊平衡为弹簧平衡；

2.4机架进出口工作平台配铲板（工作台表面衬木板、防止擦伤材料表面）

进口配揩刷压紧装置，水平辊及导位装置，出口配水平辊

3.轧辊装置：

3.1工作辊径 × 辊面宽度： 37mm × 150mm 材质：9Cr2Mo HRC62-65

轴承采用滚针轴承，辊径20,轴承座带有辊缝抬辊装置,工作辊开口度6mm-10mm

3.2支撑辊径 × 辊面宽度： 100mm × 150mm 材质：9Cr2Mo HRC55-58

轴承采用内圈双列滚针轴承NA6910A，辊径50

3.3润滑方式：干油润滑，换辊方式：人工换辊

3.4清辊装置（用来清除辊面上的污物、渣、末等）

4.主传动装置：

4.1传动方式：支承辊传动；

4.2主电机：YVF2-132M2-6-5.5KW变频调速电机，

主减速机BWD27 I= 35

4.3人字齿轮箱：A=170mm Mn=6（材质：A3钢，焊接箱体自制回火）

人字齿轮材质：40Cr, 齿面淬火，齿轮轴材质：45#圆钢调质

4.4联接轴：十字万向接轴SWC100配接轴托架；联接轴上方装有可方便拆卸型罩盖

4.5电机与减速机、人字齿轮箱联接方式：硬连接,联轴器材质：铸钢件ZG35

4.6整体钢板焊接底座及设备基础螺栓（底座面板16mm侧板10mm底板20mm）