

环氧云铁中间漆生产厂家批量供应价格

产品名称	环氧云铁中间漆生产厂家批量供应价格
公司名称	山东奥辉漆业集团有限公司
价格	15.00/公斤
规格参数	
公司地址	山东省济宁市任城区二十里铺运河电厂运煤路西
联系电话	15563179214 17564303214

产品详情

环氧云铁中间漆生产厂家批量供应价格

组成

由环氧树脂、聚酰胺树脂、灰色云母氧化铁、增稠剂等组成的双组份防锈漆。

主要特性

在富锌底漆和钢铁的喷锌层上具有优良的附着力和封闭性能

在经适当处理的镀锌钢材上具有良好的附着力

在喷砂钢铁上具有优异的附着力

能用于大气和水下钢铁设施

对工业和化学大气有较好的耐候性

具有良好的耐磨性

与后道漆膜具有良好的层间附着力，既能与两罐装的环氧型、聚氨酯型和氯化橡胶型等涂料配套，也能与醇酸、酚醛等传统型漆进行配套

漆膜在长时间内能保持良好的抗冲击性和柔韧性 具有优异的耐久性

用途

可作为环氧富锌底漆、无机锌底漆等高性能防锈漆的中间层漆，以增强整个涂层的保护性能；可以作为钢铁上金属喷锌层或镀锌钢铁表面的封闭涂层；

也可直接涂装在喷砂处理的钢铁表面作防锈底漆之用。

技术指标：

项目

指标

试验方法

漆膜颜色及外观

灰色；漆膜平整

GB/T1729-79

粘度（涂-4杯）/S

120

GB/T1723-79

细度/ μm

50

GB/T1724-79

干燥时间

表干

20分钟

实干

24小时

附着力级

1

GB/T1720-79

冲击强度 $\text{kg} \cdot \text{cm}$

50

GB/T1732-79

柔韧性 mm

2

GB/T1731-79

硬度铅笔墨硬度大于

H

铅笔硬度计

湿热试验

21天

甲法

耐盐水性

144小时通过

GB/T1771-1991

耐油性

96h漆膜完整，无脱落，无气泡

GB/T1763-1989

密度约 136g/cm³(混合后) 干膜厚度 50 ~ 100um

湿膜厚度 110 ~ 120um 理论用量 150 ~ 300g/m²

闪点 甲组份(基料)27℃，乙组份(固化剂)27℃

干燥时间(25℃) 表干 2h 实干 24h 完全固化 7d

复涂间隔时间

底材温度 5℃ 20℃ 30℃

最短 48h 24h 16h

最长 三个月

配比

甲组份:乙组份=10:1(重量比)(如需添加稀释剂,应在甲、乙两组份混合之后才能加入) 熟化时间(20℃)30min 适用期(20℃)8h

建议涂装道数：无气喷涂一道，刷涂或滚涂二~三道，膜厚100um左右。

前道配套用漆：H06-4 环氧富锌，702 环氧磷酸锌车间底漆，E06-1无机富锌底漆(或直接涂装在除锈质量达到 Sa2.5 级的钢铁表面上)

后道配套用漆：环氧面漆、氯化橡胶面漆、醇酸面漆、聚氨酯面漆、环氧沥青防锈漆、酚醛面漆等。

表面处理：涂有锌粉底漆的钢铁：除净所有的油污、杂物和锌盐

镀锌钢材：

以弹性砂轮片除净所有的油污、杂物和锌盐用；如用于水下部位则必须采用轻扫喷砂进行表面处理。

钢铁：喷砂处理至 Sa2.5 级。

涂有车间底漆的钢材：采用轻扫喷砂或风动工具进行二次除锈、除锈质量达 St3 级。

涂装方法

无气喷涂：稀释剂 H06 稀释剂 稀释量 0-10%(以油漆重量计) 喷嘴口径约 0.4 ~ 0.5mm 喷出压力 20-25MPa(约 200-250kg/cm²)

空气喷涂：稀释剂 H06 稀释剂 稀释量 0-10%(以油漆重量计) 喷嘴口径约 1.5 ~ 2.0mm 空气压力 0.3~0.4MPa(3 ~ 6kg/cm²)

滚涂/刷涂：稀释剂 H06 稀释剂

稀释量：0-10%(以油漆重量计)

清洗剂：H06 稀释剂

包装：甲组份(基料) 桶装 25kg

乙组份(固化剂) 桶装 2.5kg

储藏期限：12个月

欢迎各界人士来电详询！联迪人将以热情的服务为您提供优质的产品！让您用低廉的价格买到优质的产品，您无需担心色差问题，因为我们会为您免费寄样。