

复合耐磨板生产厂家-圆誉耐磨

产品名称	复合耐磨板生产厂家-圆誉耐磨
公司名称	扬州圆誉耐磨机电有限公司
价格	800.00/平方米
规格参数	铬Cr%:24-28% 碳C%:3.5-5% 洛氏硬度:HRC58-62
公司地址	江苏省扬州市江都区龙川工业园恒通路
联系电话	0514-86507178 18014056678

产品详情

耐磨复合钢板是引入世界顶级耐磨厂家德国法奥迪技术及焊材，通过独有的特殊焊粉添加技术生产的一种高耐磨复合钢板。它是采用自动金属电弧堆焊方法，在Q235（也可根据客户需要选择基材）整幅钢板上形成过共晶高铬合金耐磨层。在耐磨复合板中，金属化合物以比较弥漫的形式分布于固溶体基材上，并被实际用作强化相，从而使整个合金的强度、硬度、耐磨性得到很大的提高。耐磨复合钢板优势：

1.高抗磨损性能：全自动的数控堆板设备，不依赖人工的焊接技术，生产出完全合格的高质量产品，特殊的焊粉添加技术使耐磨层的铬含量控制在28%以上，硬度在58-62之间，充分保证我们的耐磨层有持续良好、均衡的耐磨性。经冶金、水泥等行业的磨损试验，证实耐磨复合钢板耐磨层的耐磨性相当于同等厚度的16Mn板的10倍以上。 2.高抗冲击性能：由于采用软钢基板，耐磨复合钢板具有很高的抗冲击性能，充分体现了复合材料既耐磨又抗冲击的优点。这是铸态耐磨材料所不及的。

3.方便的加工性能：

A、可在>5mm厚度的基板堆焊3、4、5、6、8、10mm等厚度的耐磨层，耐磨层最大厚度可达30mm。
B、可提供3400*1400；3000*1500的标准版。 C、耐磨堆焊复合钢板可以冷弯成型、卷圆，也可根据客户图纸加工成成品，可做成直径大于350mm的圆管。在成品件上可提供15*15mm的方形钻孔和 15mm以上的圆形钻孔。 4.高性能价格比：耐磨复合的高耐磨性决定其高性价比。以钢铁行业的下料车衬板为例，很多使用单位的下料车衬板大都采用20mm厚的16Mn板，使用寿命基本上在2月以内。采用我们8+6（8mm的基板上堆焊6mm的耐磨层）的耐磨钢板，我们承诺是20mm的16Mn板寿命的10倍。经上述数据表明，在纯使用成本上，我们已能为使用单位节约将近50%，这还不包括频繁更换衬板所导致的检修安装费用、安全隐患及影响生产带来的损失。 5.安装固定简单：专业的拉弧焊机在基板背面焊接高强螺栓，既不破坏耐磨层，又能为安装带来极大的便利。