

供应E6013碳钢焊条J421电焊条

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 供应E6013碳钢焊条J421电焊条 |
| 公司名称 | 河北硕耐焊接材料有限公司 |
| 价格 | 4200.00/吨 |
| 规格参数 | 品牌:硕耐 型号:E6013 产地:河北 |
| 公司地址 | 河北省邢台市南宫市凤岗办事处小石柏村（注册地址） |
| 联系电话 | 13784138834 |

产品详情

材质单

E6013电焊条

简介：J421焊条是普通叫法，对应国际标准牌号E4313。J表示结构钢焊条，熔敷金属抗拉强度不低于420 MPa。J421焊条直径从2.5mm到6.0mm不等，可以进行全位置焊接，交直流两用。具有优良的焊接工艺性能和力学性能，电弧稳定，飞溅少，脱渣容易，焊缝成型美观。主要焊接一般的碳钢结构，薄板结构，也可用于盖面焊。产品名称：碳钢电焊条产品型号：AWS

E6013 (J421) 产品规格： 2.5mm 3.2mm 4.0mm 5.0mm

产品介绍：AWS E6013是钛钙型药皮的碳钢焊条。交直流两用，可进行全位置焊接。具有优良的焊接工艺性能，电弧稳定、焊道美观、飞溅小。产品用途：适用于焊接较重要的低碳钢结构，特别适用于薄板小件及短焊缝的间断焊和表面要求光洁的盖面焊。焊接电流：80~130A

熔敷金属化学成分

| C | Mn | Si | S | P |
|------|-----------|------|-------|-------|
| 0.12 | 0.30~0.60 | 0.30 | 0.035 | 0.040 |

熔敷金属力学性能

| 试验项目 | Rm/MPa | ReL/MPa | A (%) | KV2/J | |
|------|---------|---------|-------|-------|----|
| 保证值 | 420 | 330 | 17 | 常温 | 0 |
| 一般结果 | 460~540 | 340 | 18~26 | 50~75 | 47 |

注意事项：

- 1.一般情况下，焊前焊条不需要烘烤。
- 2.当受潮后经150~170 烘焙0.5~1小时后使用。

我公司销售各种型号焊接材料，由于型号繁多，列表上有部分型号没有列出，如果本表没有找到您需要的型号，请联系我们的客服或电话咨询：13784138834

拍之前请与掌柜联系确认现货，规格，参数情况。如遇掌柜不在线，可先收藏本店铺，数量多的宝贝可以直接拍下，注明购买数量和规格等，为确保万无一失，还是希望您在24小时内与掌柜沟通