

# 进口伯乐E6010纤维素向下焊条

产品名称	进口伯乐E6010纤维素向下焊条
公司名称	河北硕耐焊接材料有限公司
价格	38.00/千克
规格参数	品牌:伯乐 型号:E6010 产地:奥地利
公司地址	河北省邢台市南宫市凤岗办事处小石柏村(注册地址)
联系电话	13784138834

## 产品详情

### E6010纤维素焊条

说明：E6010是直流专用高纤维素钠型药皮焊条。该焊条可进行全位置焊接，电弧吹力大，可实现单面焊双面成形，熔化速度快，熔池清晰，脱渣容易，抗气孔性能强，操作方便。可应用于对全位置焊接工艺要求高的其它焊接领域，如锅炉压力容器，大型桥梁等。

### 熔敷金属化学成分%

元素	C	Mn	Si	S	P	Ni	Mo
标准值	-	-	-	0.030	0.030	-	-
典型值	0.010	0.40	0.07	0.013	0.017	0.05	0.01

### 熔敷金属力学性能%

项目	屈服强度Rp0.2/MPa	抗拉强度Rm/MPa	伸长率A%	-30 冲击功KV2/J
标准值	330	420	22	27
典型值	400	496	25	77

X射线探伤要求：I级

参考焊接电流（DC+）

焊条直径mm	3.2	4.0
焊条长度mm	350	350
焊接电流A（平焊）	80-110	110-150
焊接电流A（立仰焊）	60-100	100-140

**注意事项：**

1. 焊前不允许对焊条进行重新烘焙
2. 该类型焊条应保存在密闭的容器中，一旦打开包装应尽快使用，避免长时间暴露在阳光下或温度变化较大的环境中。
3. 4.0mm焊条焊接时，尽可能采用大推力、小电流、以提高焊接性能。

我公司销售各种型号焊接材料，由于型号繁多，列表上有部分型号没有列出，如果本表没有找到您需要的型号，请联系我们的客服或电话咨询：13784138834

拍之前请与掌柜联系确认现货，规格，参数情况。如遇掌柜不在线，可先收藏本店铺，数量多的宝贝可以直接拍下，注明购买数量和规格等，为确保万无一失，还是希望您在24小时内与掌柜沟通