

304不锈钢对焊法兰

产品名称	304不锈钢对焊法兰
公司名称	沧州恒钢管道有限公司
价格	28.00/件
规格参数	河北:DN20-DN800
公司地址	盐山蒲洼城开发区
联系电话	0317-8212551 13831789599

产品详情

304不锈钢对焊法兰生产厂家，沧州恒钢管道有限公司（15033179106贾经理微信同号网址：www.czhggd.cn）法兰又叫法兰盘或突缘。是管子与管子相互连接的零件，连接于管端。法兰上有孔眼，可穿螺栓，使两法兰紧连。法兰间用衬垫密封。法兰管件（flanged pipe fittings）指带有法兰（突缘或接盘）的管件。它可由浇铸而成，也可由螺纹连接或焊接构成。法兰连接（flange, joint）由一对法兰、一个垫片及若干个螺栓螺母组成。垫片放在两法兰密封面之间，拧紧螺母后，垫片表面上的比压达到一定数值后产生变形，并填满密封面上凹凸不平处，使联接严密不漏。有的管件和器材已经自带法兰盘，也是属于法兰连接。法兰连接是管道施工的重要连接方式。法兰连接使用方便，能够承受较大的压力。在工业管道中，法兰连接的使用十分广泛。在家庭内，管道直径小，而且是低压，看不见法兰连接。如果在一个锅炉房或者生产现场，到处都是法兰连接的管道和器材。

通俗的讲，法兰盘的作用就是使得管件连接处固定并密封。注意事项：1、为防止由于法兰盖加热而产生睛间腐蚀，焊接电流不宜太大，比碳钢焊条较少20%左右，电弧不宜过长，层间快冷，以窄焊道为宜。2、焊条使用时应保持干燥，钛钙型应经150 干燥1小时，低a氢型应经200-250 干燥1小时(不能多次重复烘干，否则药皮容易开裂剥落)，防止焊条药皮粘油及其它脏物，以免致使焊缝增加含碳量和影响焊件质量。3、不锈钢法兰管件焊接时，受到重复加热析出碳化物，降低耐腐蚀性和力学性能。4、铬不锈钢法兰管件焊后硬化性美标法兰较大，容易产生裂纹。若采用同类型的铬不锈钢焊条(G202、G207)焊接，必须进行300 以上的预热和焊后700 左右的缓冷处理。若焊件不能进行焊后热处理，则应选用不锈钢法兰管件焊条(A107、A207)。5、不锈钢法兰，为改善耐蚀性能及焊接性而适当增加适量稳定性元素Ti、Nb、Mo等，焊接性较铬不锈钢法兰好一些。采用同类型的铬不锈钢法兰焊条(G302、G307)时，应进行200 以上的预热和焊后800 左右的回火处理。若焊件不能进行热处理，则应选用不锈钢法兰管件焊条(A107、A207)。6、不锈钢法兰管件,对焊法兰焊条具有良好耐腐蚀性和抗氧化性，广泛应用于化工、化肥、石油、医疗机械制造。主要作用1、连接管路并保持管路密封性能；2、便于某段管路的更换；3、便于拆开检查管路情况；4、便于某段管路的封闭