

小槽钢选矿摇床

产品名称	小槽钢选矿摇床
公司名称	石城县国邦矿山机械有限公司
价格	6500.00/台
规格参数	品牌:国邦 型号:6S4500 处理量:0.5-1.8t/h
公司地址	江西省赣州市石城县琴江镇温坊村上松山07号
联系电话	0797-5791369 18172767596

产品详情

6-S摇床技术参数

摇床是用于选别细粒物料的重力选矿设备，广泛应用于选别锡、钨、金银、铅、锌、钽、铌、铁、锰、钛铁和煤等。我厂生产摇床历史悠久，并不断开发创新，从最初的直条床面摇床基础上发展到单曲波床面摇床（上世纪70年代）；到双曲波床面摇床（上世纪90年代），使摇床的处理量、回收率和富集比都有大幅度的提高。

摇床主要用途

摇床是重力选矿的主要设备之一，它广泛应用于选别钨、锡、钽、铌、金和其他稀有金属和贵金属矿

摇床可用于粗选、精选、扫选等不同作业，选别粗砂(2-0.5mm)、细砂(0.5-0.074mm)、矿泥(-0.074)等不同粒级。

摇床也可用于选别铁、锰矿石和煤。当处理钨、锡等矿石时，摇床的有效回收粒度范围为2-0.22毫米。摇床的选矿过程是在具有复条的倾斜床面上进行的，矿粒群从床面上角的给矿槽送入，同时由给水槽供给横向冲洗水，于是矿粒在重力，横向流水冲力，床面作往复不对称运动所产生的惯性和摩擦力的作用下，按比重和粒度分层，并沿床面作纵向运动和沿倾斜床面作横向运动。因此，比重和粒度不同的矿粒沿着各自的运动方向逐渐由A边向B边呈扇形流下，分别从精矿端和尾矿侧的不同区排出，最后被分成精矿，中矿和尾矿。6-s摇床具有富矿比高，选别效率高，看管容易，便于调节冲程。在改变横向坡度和冲程是仍可保持床面运行平衡，弹簧放置在箱体内，结构紧凑，且能依次得出最终精矿和最终尾矿。

摇床工作原理

摇床的电动机通过皮带传动使皮带轮带动摇床设备的曲轴旋转摇杆随之作上、下运动，摇杆向下运动时，在有复条的倾斜台面上矿物通过矿槽进来，摇床水槽提供横向冲击水,这样一边振动，一边冲洗，比重和颗粒大小，密度不同的矿物沿着不同的方向从摇床的床面的精矿口，和尾矿口流出，直接形成质

量高的精矿。由于矿用摇床的更新换代，矿用摇床在处理量，和精度方面都大幅度提高。

摇床的安装调试1、安装前产品质量检测：用户安装前应进行检测，床面各部应符合图纸要求，零部件齐全，外观应完好无损。

2、吊装床面前装好连接器及四个连接块，调整好其高度和准确位置，床面安装中心与床头连接器中心一致。

3、吊床时应防止边板局部挤压变形及不得碰撞床面。

4、床面安装后，各连接螺钉孔位应对齐，松紧适度，支撑与连接部位间隙不能过大，防止产生响声和磨损。

5、各安装连接处检查无误后，空车运转1-2小时。检查床面运转是否平稳，连接部是否松动、摇动或滑动处润滑是否良好，无异常响声，横向坡度调节是否灵活平稳。

6、空车运转无问题或经处理完毕，即可带矿运行。

摇床主要机构 摇床主要由床头、电动机、调坡器、床面、矿槽、水槽、来复条以及润滑系统等八个部分组成床面的纵向 摇床往复运动是通过曲柄连杆式传动机构来实现的。电动机通过皮带传动使大皮带轮带动曲轴旋转摇杆随之作上、下运动，摇杆向下运动时，肘板推动后轴和往复杆向后移动，弹簧受到压缩床面是通过联动座和往复杆相连的，所以此时亦使床面作后退运动，当摇杆向上运动时，由于受到弹簧的伸张力推动，床面随之向前运动。

型号	冲程 (mm)	冲次 (冲/分)	给矿粒度 (mm)	处理量 (t/h)	配用 功率
6S普通摇床	3—36	240—380	0.02—2	0.5—1.8	
6S小槽钢摇床	3—36	240—380	0.02—2	0.5—1.8	
6S大槽钢摇床	3—36	240—380	0.02—2	0.5—1.8	
云锡摇床	3—22	240—360	0.019—2	5—35	
3000 × 1620	6-30	210-320	2-0.1	0.4-1.5	
2100X1050	12—28	250—450	0—4	7.2—19.2	

根据给矿位置的不同，摇床可分为右摇床及左摇床两种形式。右式摇床的给矿位置对于摇动机构来说在右边，左式摇床则给矿位置在左边。