

## 自动控制系统全自动珍珠岩保温板生产线的特点；

产品名称	自动控制系统全自动珍珠岩保温板生产线的特点；
公司名称	宁津县中远保温设备厂
价格	10000.00/套
规格参数	品牌:鑫伟 型号:各种型号 规格:各种规格
公司地址	山东省德州市宁津县宁津镇西雒村
联系电话	0534-5235768 18753483315

## 产品详情

全自动珍珠岩保温板生产线的特点

项目负责人；李玲

电话微信同号：15092522377

网站：[www.bwsb123.com](http://www.bwsb123.com)

- 1、液压机采用单套液压系统，配套双模具的方法，设备从上料、给料、进版、模压、脱模、出版，全部实现自动化，一次成型保温板2块。
- 2、该设备采用一键式操作，简单快捷，极大地降低了劳动强度，通过密闭式送料系统，降低了环境污染，使工作环境得到改善。
- 3、该设备采用PLC可编程自动控制系统，全部程序一键式操作，极大的提高了工作效率。
- 4、该设备生产的产品一般规格为300\*600mm，厚度为30-150mm，可根据用户需求订做加工。
- 5、珍珠岩保温板设备，实现一机多用，更换模具可生产标砖，面包砖，珍珠岩保温砖，马路花砖，路沿砖，树坑砖等几十个品种，充分达到用户满意。

珍珠岩保温板设备 新型墙体防火保温板设备 防火保温板设备 A级防火保温板设备

水泥珍珠岩保温板生产设备

本厂经专业人员，长期在全国各地的认真考察珍珠岩保温板设备。通过取长补短，精益求精，本厂成功研制出\*\*\*新款珍珠岩保温板设备，本厂设备特点及功能如下：

(1). 珍珠岩保温板设备是一种非标准设备，是通过液压机改装而成的.

(2). 本厂研制设备时,在加快设备工作的同时，首先考虑工人安全第一的原则，采用了自动送料，自动压制,自动顶出，自动推出产品，保证了工人的安全又节省了工人。

(3). 本厂设备生产量高，设备每次工作程序（送料，压制，顶出，推出产品）在15秒--20秒内，每次生产2块板材，是传统设备生产量的2倍以上。

(4).

本厂在研制设备时，经过认真考虑，反复测试，解决了设备易出现故障问题，保证了设备长期使用