

信捷PLC飞剪追剪专用机型CAM2-32RT-E

产品名称	信捷PLC飞剪追剪专用机型CAM2-32RT-E
公司名称	昆山艾嘉益机电设备有限公司
价格	100.00/个
规格参数	品牌:信捷 型号:CAM2-32T/RT-E 产地:无锡
公司地址	昆山市玉山镇模具路82号2号房
联系电话	0512-55000818 13913222901

产品详情

所标价格非实际价格，询价起拍!!! 欢迎致电：13913222901 0512-00555818

产品说明：飞剪、追剪专用机型，支持2轴电子凸轮功能18点NPN型输入，14点晶体管（T）或继电器晶体管混合（RT）输出AC220V（E）最多可连接10个扩展模块和1个BD板具有更高的处理速度带时钟并对数据进行掉电保持支持基本的逻辑控制和数据运算支持3路高速计数、2路脉冲输出、外部中断、C函数功能块、自由格式通讯、MODBUS通讯等功能一般规格：

项目	规格
绝缘电压	DC 500V 2M 以上
抗噪声	噪声电压1000Vp-p 1uS 脉冲1分钟
空气	无腐蚀性、可燃性气体
环境温度	0 ~60
环境湿度	5%~95%（无凝露）
USB口	连接上位机
通讯口1	RS-232，连接上位机、人机界面编程或调试
通讯口2	RS-485，连接智能仪表、变频器等
安装	可用M3的螺丝固定或直接安装在的导轨上
接地	第三种接地（不可与强电系统公共接地）

性能规格：

项目	规格
程序执行方式	循环扫描方式
编程方式	指令、梯形图并用
处理速度	0.02~0.05us
停电保持	使用FlashROM及锂电池
用户程序容量	128KB

I/O点数	总点数	32点
	输入点数	18点 (X0~X21)
	输出点数	14点 (Y0~Y15)
内部线圈 (X)		1048点 : X0~X2027
内部线圈 (Y)		1048点 : Y0~Y1037
内部线圈 (M、HM、SM)		11008点
流程 (S、HS)		1152点
定时器 (T、HT、ET 点数)	规格	704点
		100ms定时器 : 设置时间0.1~3276.7秒 10ms定时器 : 设置时间0.01~327.67秒 1ms定时器 : 设置时间0.001~32.767秒
计数器 (C、HC、HS 点数)	规格	704点
		16位计数器 : 设置值K0~32,767 32位计数器 : 设置值-2147483648~ +2147483647
数据寄存器 (D、HD、SD、HSD)		11548字
FlashROM寄存器 (FD)		7120字
高速处理功能		高速计数、脉冲输出、外部中断
口令保护		6位长度ASCII
自诊断功能		上电自检、监控定时器、语法检查
产品外观及尺寸(单位:mm)		