

除尘器,袋式除尘器,脉冲布袋除尘器-恩邦

产品名称	除尘器,袋式除尘器,脉冲布袋除尘器-恩邦
公司名称	河南省恩邦机械设备有限公司
价格	10000.00/1
规格参数	恩邦:恩邦 500:500 新乡:新乡
公司地址	新乡县翟坡镇工业区宏业大道258号
联系电话	0373-5766899 18837378081

产品详情

详细介绍:

一、工作原理：

[脉冲袋式除尘器](#)

正常工作时，含尘气体由进风口进入灰斗，由于气体体积的急速膨胀，一部分较粗的尘粒受惯性或自然沉降等原因落入灰斗，其余大部分尘粒随气流上升进入袋室，经滤袋过滤后，尘粒被滞留在滤袋的外侧，净化后的气体由除尘滤袋内部进入上箱体，再由阀板孔、排风口排入大气，从而达到除尘的目的。随着过滤的不断进行，机组阻力也随之上升，当阻力达到一定值时，清灰控制器发出清灰命令，首先将提升阀板关闭，切断过滤气流;然后，清灰控制器向脉冲电磁阀发出信号，随着脉冲阀把用作清灰的高压逆向气流送入袋内，滤袋迅速鼓胀，并产生强烈抖动，导致滤袋外侧的粉尘抖落，达到清灰的目的。由于设备分为若干个箱区，所以上述过程是逐箱进行的，一个箱区在清灰时，其余箱区仍在正常工作，保证了机组的连续正常运转。之所以能处理高浓度粉尘，关键在于这种强清灰所需清灰时间极短(喷吹一次只需0.1~0.2 s)。

二、脉冲袋式除尘器技术特点：

(1)无需预除尘设备，能一次性处理高达1000 g /m³浓度的烟尘，排放小于50 g /m³，工艺流程简单;

(2)袋室内无需喷吹管，机外换袋方便;

(3)嵌入式弹性袋口，密封性能好;

(4)脉冲阀数量小，清灰强度大，动作迅速;

(5)整机采用微机自动控制，各参数易于调节，可实现无岗位工作;

(6)滤袋使用寿命二年以上;

(7)易实现隔离检修。

三、脉冲袋式除尘器系统组成：控制系统、喷吹系统、过滤系统、清灰系统。

1、控制系统主要是控制仪或控制柜对喷吹系统和卸灰系统进行控制。控制着喷吹间隔和喷吹宽度，即控制着电磁阀的工作。其对卸灰系统的控制主要表现为多长时间进行一次卸灰工作。

2、喷吹系统是指电磁阀在控制系统的控制下进行的对过滤系统的清灰工作。

3、过滤系统的工作主要是：含尘气体进入过滤系统，滤袋内壁由笼骨支撑并由多孔板吊挂，袋笼上部设计有文氏管，并与滤袋口紧密配合。花板上的孔要求紧配合，以防含尘气体从滤袋与袋孔间的缝隙进入净气室。主风机将通过滤袋的清洁气体吸出。脉冲袋式除尘器通常在袋房内花板上方设计有检修走道，便于安装、检查、更换滤袋。一般而言，更换滤袋

不需要使用任何专用工具。如果收尘器出现收尘效率不高，有灰尘被风机在出风口吸出表明滤袋有破损情况，这时应停止使用，检查更换好的滤袋以后再进行使用。

4、清灰系统目前常用的清灰方法有：

(1)、气体清灰：气体清灰是借助于高压气体反吹滤袋，以清除滤袋上的积灰。气体清灰为脉冲喷吹清灰。