

# 提供仓库管理解决方案-RFID仓库管理解决方案

|      |                                      |
|------|--------------------------------------|
| 产品名称 | 提供仓库管理解决方案-RFID仓库管理解决方案              |
| 公司名称 | 深圳市正华智能科技有限公司                        |
| 价格   | 1.00/套                               |
| 规格参数 | 品牌:正华                                |
| 公司地址 | 深圳市龙岗区布吉镇吉华路357号（秀峰路口）<br>达成工业区2A栋2楼 |
| 联系电话 | 400-892-1101 18923811271             |

## 产品详情

# 仓库管理解决方案

### 一、系统简介

基于RFID技术的智能仓储管理系统是在传统的仓储管理的工作方式和流程中加入RFID终端设备和电子标签，来实现数据采集并完成库内作业管理工作。从仓库管理的核心流程中：入库—库内作业—出库—退货及库存控制上实现更高效精确的管理。有效控制并跟踪仓库业务的物流和成本管理全过程，实现完善的企业仓储信息管理。

RFID技术具备读取距离远、读取速度快、可批量群读、不易污损、数据容量大等条码无法实现的特点。可有效的简化仓库繁杂的作业流程，提升企业信息化管理效率和透明度。同时，系统集成多种硬件解决方案满足用户不同应用需求，通过采用不同技术手段实现有效作业流程改善和提高工作效率。满足最终的企业和组织中所要求的信息化、智能化、现

代化的需求，帮助客户开始智慧的转型。

## 二、系统组成

系统由 大部分组成

1：基础数据系统（供应商管理，部门管理，货品类别管理，货品管理）

2：入库管理（采购入库、入库统计）

3：出库管理（部门领用、出库统计）

4：库存盘点

5：特殊处理（报废、调拨）

6：系统设置

## 三、系统优点

RFID仓库管理系统相对于其他类型的识别系统(条码识别)最主要的优势在于其非接触式数据采集和射频标签可读/写操作。高识别率、适应性强、抗光线、温度、湿度、灰尘、油脂，化学试剂特点也是RFID仓库管理系统均特别适合用于各个行业的特殊的环境下的原因。仓库管理软件通过结合RFID技术进行数据的采集和日常业务的管理，建立信息RFID管理平台，支持库管理重要的业务流程，提高例如入库、出库、盘点等核心业务流程效率有显著的效果。实现自动识别，信息的共享和追踪，带来生产力、准确性、盈利性和客户服务的改善。

产品详情来源：<http://www.zhenghuasmart.com/solution/101-cn.html>

深圳市正华智能科技有限公司专业生产：RFID电子标签，智能IC卡，ID卡，RFID图书标签、RFID抗金属标签，RFID扎带标签，RFID服装吊牌，RFID煤气瓶标签、RFID腕带标签等产品；

正华智能专业提供：RFID解决方案、UHF固定式读写器、UHF便携式读写器（手持机）、UHF天线；

正华智能更为英频杰授权金牌代理商，R420读写器、R220读写器、XARRAY一体机、threshold天线、ATID AB700手持机、TSL 1128手持机正在热销中。

了解详情，欢迎致电：400-892-1101。