

环氧煤沥青漆双组份防腐涂料厂家

产品名称	环氧煤沥青漆双组份防腐涂料厂家
公司名称	山东奥辉漆业集团有限公司
价格	14.00/公斤
规格参数	
公司地址	山东省济宁市任城区二十里铺运河电厂运煤路西
联系电话	15563179214 17564303214

产品详情

环氧煤沥青漆双组份防腐涂料厂家

环氧煤沥青漆激进环氧煤沥青涂料的基础上。经提高前辈工艺制备而成的双组分长效重防腐涂料。底漆为A型，中涂漆为B型，面漆为C型。其合用于永久性或部门浸于水下的钢结构、化工厂、污水处置池、炼油厂的埋地管道和钢质贮罐；埋设水泥结构、煤气柜内壁、底板、汽车底盘、水泥制品、煤矿矿井支架、矿山井下举措措施和海洋码头举措措施、木制品、水下结构、码头钢栏、供热管道、供水管道、供气管道、冷却水、石油管道等。

主要特点

使之固化后形成介于环氧树脂链和橡胶链之间的互穿网状防腐涂层，

1.互穿网状防腐层。通过防腐机能优异的氯磺化聚乙烯橡胶对传统的环氧煤沥青的改性。具有吸水率低，耐水性好，耐微生物腐蚀能力强，抗渗透渗出能力高。

使涂层的物理机械机能、电绝缘机能、耐磨机能、耐杂散电流机能、耐热、耐温机能等更佳。

2.防腐综合机能优。因为采用了防腐机能优异的橡胶改性。>

一次成膜厚，

3.一次成膜厚。溶剂含量低。施工道数少，施工方法与传统的环氧煤沥青涂料相同。

施工参考

搅拌状态下按漆:固化剂为10:1重量比加入专用固化剂并搅拌平均，

1.配制方法：将涂料完全搅拌至桶底无沉积物。配制好的涂料放置1015分钟后使用。

基材处置要求达到除锈尺度Sa2.5级，

2.外表处置要求：钢铁结构。或采用手工除锈；也可采用化学除锈，要求达到无油、无锈、无异物，干燥清洁，除锈后的钢铁基体表面须在4小时内涂装底漆。

底漆外表干后抹在焊缝两侧，

3.施工留意点： 钢铁表面的焊缝须达到外表无棱角、光滑、无焊瘤、无毛刺。假如焊缝高于2mm则用底漆和滑石粉调成粘度相宜的腻子。并刮平，使其成为过渡曲面，防止缠玻璃布时泛起真空； 进行厚涂施工时，以不流淌为宜，配制时一般不必加入稀释剂，但若环境温度过低，粘度较大时，可添加稀释剂1%~5%同时适当增加固化剂； 施工时，须留意天色和温度的变化，雨、雾、雪天或相对湿度大于80%时，不宜施工； 玻璃布的厚度最好为0.1mm或0.12mm经纬度密度为1210根/cm²或1212根/cm²规格的脱脂无碱或中碱玻璃布，受潮的玻璃布应烘干后才能使用； 补口方法：补口防腐层与管体防腐层的搭接不少于100mm搭接处的外表处置需达到St3擦净、无污物； 补伤口方法：先去掉已伤的防腐层，假如未露基底，则只需补中涂层，玻璃布网孔面漆已灌满； 外观检查：对涂装的管道须逐根检查，并做到防腐涂层平整，无皱折和鼓气。针孔检查：可用电火花检漏仪检测，中等级为2000V加强级为3000V特加强级为5000V均匀每45m²发生火花不超过1处，即为合格。如分歧格，针孔处须补涂。

欢迎各界人士来电详询！联迪人将以热情的服务为您提供优质的产品！让您用低廉的价格买到优质的产品，您无需担心色差问题，因为我们会为您免费寄样。