花盆模具 水泥花盆模具

产品名称	花盆模具 水泥花盆模具
公司名称	襄阳市高新区海鼎模具加工厂
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	襄阳市高新区光彩工业园A3-4二楼（经营场所）
联系电话	07103566139 17371053166

产品详情

水泥花盆制作

水泥盆有以下几个优点： 一是制作成本低，一包水泥一般不超过20元，沙子60元左右一方，铁丝2.5左右一斤，以60厘米的水泥盆制作来算，一包水泥可以做6至7个盆子，每个盆子需要铁丝一斤，沙子成本忽略不计。不算人工成本的话，每个60厘米的水泥盆，成本不足10元，若有多个模具批量生产的话，每个人每天至少可以做10个水泥盆，按人工每天100元计算，每个盆子的人工成本为10元。而市面上一个60厘米长，40厘米宽，22厘米高的水泥盆需要大约60元钱。除去最多20元的所有成本，节省40元，1000个盆，将节省4万元。 二是适应性强，所需要的材料全国各地都可以买到，水泥盆能适应全国各地的各种气候条件，耐寒，耐热，坚固。 三是坚固。混凝土尤制作的水泥盆很坚固的，尤其是个搬运，转场时候，优势更加明显，可以用人工，叉车，吊车等直接整体搬运，坚固性上面，有塑料盆，紫砂盆不可比拟的优势。 四是制作时操作简单方便，不需要多深的文化程度，不需要很大的场地，也不需要很苛刻的加工环境。 房前屋后都是场地。
五是美观，钢制模具上我厂上的有书法或者图画，具有很强的立体感，视觉效果很好。 六是经久耐用，钢制模具用时刷上废旧机油，或者其他什么油脂，植物油也行。能长期保证表面光滑，容易脱模，经过油脂浸润，防腐，更好的延长使用寿命。 钢制花盆模具使用步骤：
1.检查模具是否完好，按1.2.3.4顺序安装加固该修理要修理，不能带病工作。
2.给模具上油，废旧机油，植物油都行，什么油便宜就用什么油，只要起润滑作用，利于脱模。 3.安装好外膜 4.准备好必备的材料，水泥、沙子、(沙子一定不能含泥土，不能太细，略粗一点为好，也不能太粗，太细不坚固，太粗不美观）铁丝或者钢筋、水。 5.把混领土按比例伴匀后先把底板基本抹平，
6.放铁丝网，放上内模，并固定好，可以用重物压力来固定，用方管固定内模，防止跑偏，影响制作效果。 7.填满水泥浆至上沿。.把水泥浆想办法，震密实，可以用木条捅，可以敲击，可以用小振动器，总之一定要震密实，防止有空洞，尽量减少气泡，成品出来后，表面有少量的气泡，小窝窝，很正常的，不会漏水，也不会影响使用，不影响美观，因为肉眼几乎看不见。唯美的人可以用水泥浆刷光滑。 8.水泥大约5到8小时后，会初步凝固，切记乘机把内模先取出来。去早了也不行，会伤坏水泥浆，取晚了，去不掉，会毁坏内模。宁可取早，不可取晚。关键要掌握好。这一步是最关键的。 9.外膜48时后可以去掉，1.2米以上的模具，72小时才能去掉外模，夏天需要的时间短一些，冬天需要的时间要延长，具体各地要因地制宜。不要急于去掉外模，一定要完全干定，有十足的把握后，再去掉外模。
10.去掉外模后的水泥盆表面可能不太光滑，用也能用，如果要求完美，可以用纱布或者角磨机打磨光滑， 11.上漆，为了美观，可以给水泥盆刷上油漆，一般防锈漆就可以，便宜，实用。红色，黄色，任意选择，用之前，把底板上的透水孔挖通。 12.经过这一系列努力，一个完美的水泥花盆就算完成了，晾干，堆放整齐后备用，

再多的树桩和盆景，就有物美价廉的盆子种植摆放了，一次投资收益十年。一模在手，万桩不愁。种在盆里和地里，那是天壤之别，放在庭院赏心悦目，人生一大乐趣！美哉！