

注塑PVA 水溶性 耐油 儿童玩具

产品名称	注塑PVA 水溶性 耐油 儿童玩具
公司名称	东莞市嘉清塑胶原料有限公司
价格	32.00/KG
规格参数	日本:日本可乐丽
公司地址	东莞市樟木头镇塑胶商务中心7栋70号
联系电话	0769-82863475 13925706091

产品详情

热塑性pva

聚乙烯醇(pva)是一种应用非常广泛的环保型材料，但由于其熔点为220 ，分解点为240 ，难以进行热塑加工，因此限制了其优异性能的发挥。经多年努力，工程技术人员成功的研制出可以熔融热塑加工的聚乙烯醇可塑性树脂，即聚乙烯醇母粒，现已在我公司投入批量生产。 聚乙烯醇母粒能够采用普通吹膜机、注塑机干法热塑加工成型，生产水溶性薄膜、双向拉伸膜和容器，还可以批量生产其它类降解性薄膜。我公司生产的聚乙烯醇母粒可分常温、中温、高温三种类型，可完全满足吹制薄膜和注塑容器的不同需要，该产品全部采用符合国标的主要原料和绿色环保的辅助材料加工生产，色度透明、无毒无害。流动性好，加工性能稳定，制膜厚度可达15 μm左右，产品等厚机械强度比湿法膜提高一倍左右，单位综合成本大幅度降低。该产品对不同类型的设备适应性强，操作简便，生产效率高。

【外观】 半透明颗粒

【物理性质】

性能	数值
密度g/m ²	1.01 ~ 1.28
透光率%	> 90
拉伸强度mpa	20
断裂伸长率%	207
熔融温度	145-210
维卡软化点	45
最佳使用温度	140-210
O ₂ 透过率cm ³ /m · 24H · 0.1mpaRH50%	1

【产品功能】

通过热塑加工的方法可生产出水溶性薄膜、生物降解薄膜和容器、双向拉伸薄膜等产品，其特点和应用范围如下：

1、水溶性薄膜：目前水溶性薄膜主要采用湿法生产，将聚乙烯醇原料加适量添加剂用水溶解后调成糊状涂附于设备模具表面经烘干成膜，此种方法耗能高、生产效率低、产品性能差、综合成本高、经济效益差。可用现行吹膜设备将热塑PVA经热塑加工直接制造成膜，俗称干法。此方法生产的水溶性薄膜生产效率高、产品性能好、耗能少、综合成本低、经济效益显著，是极具发展前途的全新的制膜材料。该产品主要应用于农药、化肥、颜料、清洁剂、水处理剂、精密仪器仪表、矿物添加剂的包装及医用包装洗衣袋、轻工纺织品的刺绣印花、金属表面保护膜等。

2、生物降解薄膜和容器：现有的光降解膜和淀粉生物降解膜是把大的塑料裂解成细小的颗粒，并没有达到完全降解。因降解材料价格昂贵，给推广应用带来很大困难。通过对热塑PVA加工方法和配方进行调整，可制作生物降解型的包装容器，添加相应的价格较低的材料，可制成农用地膜及其它一次性生物降解膜使用。在产品综合成本方面极具竞争力。

3、双向拉伸膜：我国现有尼龙（BOPA）、聚酯（BOPET）、聚丙烯（BOPP）等三种双向拉伸膜，其年产能分别为10万吨、80万吨、300万吨。因不可降解使其的应用越来越受到限制，特别是在目前欧美已禁止不可降解塑料包装使用的情况下，用可降解的聚乙烯醇（PVA）双向拉伸膜（BOPVA）替代不可降解的BOPA、BOPET、BOPP就显得尤为迫切。BOPVA的物理性能优于BOPP、BOPET，阻隔性能优于BOPA，加之它是环保型生物降解材料，其应用范围和市场空间都非常广阔。该产品具有很高的透明度、光泽度、机械强度和可印刷性，是用于香烟、印刷、生活日用品等包装所需的超薄膜。

【使用方法】

- 1、 储存于阴凉干燥处，应远离火源。
- 2、 防止受潮或被水淋，产品未用尽时要将包装袋口扎紧。
- 3、 产品受潮后必须用除湿干燥机进行烘干，烘干温度为70-80℃，

烘干时间为3-4小时。

【包装】 本产品采用25KG纸塑袋或铝箔包装

【牌号分类】

热塑性PVA	吹塑级P
热塑性PVA	吹塑级T
热塑性PVA	3D速溶
热塑性PVA	3D标溶