

镜片透过率测试仪，IR透光率测试仪

产品名称	镜片透过率测试仪，IR透光率测试仪
公司名称	东莞市嘉仪自动化设备科技有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:嘉仪
公司地址	广东省东莞市茶山镇甌岭路10号301室（注册地址）
联系电话	18122938353

产品详情

如今我国经济实力在国际竞争中的地位加强，主要依托于我国各大行业领域的快速发展，透过率检测，就拿玻璃行业来说：玻璃工业技术水平的不断提高，玻璃深加工产品被广泛应用于我们的日常生活中。

玻璃作为透明产品，人们在选用玻璃时首先看重的是它的良好透光性，特别是人们对居住条件、舒适程度、节约能源要求越来越高的今天，更加重视室内采光。采光质量是否优良的一个非常重要的指标是透光率。玻璃的透光率值可以使用透光率仪准确测量。

现在大部分的建筑玻璃都会贴上隔热防晒膜，包括汽车玻璃都会选择贴上防爆太阳膜，但在选择给玻璃贴膜的同时必须保证玻璃在贴膜后的透光性，玻璃在贴完保护膜之后总的透光率等于玻璃的透光率与保护膜透光率的乘积，玻璃的透光率可使用透光率仪或者分体透光率计来测量，透过率测试仪，保护膜的透光率则需要通过太阳膜测试仪来测量。

玻璃的透光率是指光线通过玻璃时，出射光通量与入射光通量的百分比。出射光又分为两部分：一部分是直射光，透过率检测批发，是对成像有贡献的；另一部分是散射光，是不能用于成像的，散射光通量占透射光通量的百分比被称为雾度。

玻璃的反射率随入射角的增加而增大，但入射角小于40度时反射率随入射角的变化不明显，而当入射角大于70度反射率随入射角的增加而急剧增加。反射率还随两介质的折射率的差值增加而增加。通常普通钠钙硅酸盐玻璃的折射率为1.52，其对应的反射率是4.25%，对于单层玻璃有两个表面，玻璃总的反射率为8.32%，这也是一般玻璃的透光率也不超过92%的主要原因（在达到该指标时玻璃已经没有吸收存在）。若在此基础上再增加透光度要求只有通过镀增透膜来实现。

对于多层复和玻璃，如夹层玻璃、中空玻璃等由于各介质的界面的折射率不完全相同，因此在理论上每个界面都存在不同的反射现象，各界面的反射率可以通过关系式进行计算得到。对于多层复合玻璃存在着多个反射界面其中的反射率可通过计算获得： $R = 1 - (1 - R_1)(1 - R_2)(1 - R_3) \dots (1 - R_n)$ 式中的 R_1 、 R_2 、 R_3 、..... R_n 为玻璃的每个界面的反射率值。

对于玻璃而言我们总是希望获得更多的直射光，因此要求玻璃的透光率越高越好，而雾度越低越好。显然玻璃的透光率对于通过玻璃观察物体是越高越好。

从透光率的表达式中可以看出，要计算出玻璃的透光率，必须掌握玻璃的各种光学指标，其中主要是玻璃的折射率、其它制造玻璃材料如PVB、PU、PC、EVA等有机材料的折射率；以及材料的透明系数等。

提高玻璃的透光率首先要减少玻璃的界面反射率，减少界面反射率从以下途径进行：一是选择折射率小的材料，折射率越小表面反射率也越小；二是减少反射界面的数量，如制作中空玻璃尽量减少空气层数量；三是在进行玻璃的复合时选择的夹层材料的折射率与玻璃的折射率接近；四是在特殊情况下可以选择使用减反射膜玻璃。其次尽量避免光线在传播中发生吸收损失，主要的途径是减少玻璃的厚度和使用高透明系数的玻璃。

透过率检测,透过率检测批发,嘉仪自动化(优质商家)由东莞市嘉仪自动化设备科技有限公司提供。东莞市嘉仪自动化设备科技有限公司 (www.canneed.com) 实力雄厚，信誉可靠，在广东 东莞 的机械及工业制品项目合作等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领嘉仪自动化和您携手步入辉煌，共创美好未来！

东莞市嘉仪自动化设备科技有限公司：<http://www.canneedauto.com/>

东莞市嘉仪自动化设备科技有限公司：<http://www.canneed-auto.com/>

东莞市捷扬光电科技有限公司：<http://www.jieyanggd.com/>