

链式输送机FU型-恩邦机械

产品名称	链式输送机FU型-恩邦机械
公司名称	河南省恩邦机械设备有限公司
价格	10000.00/1
规格参数	恩邦:恩邦 500:500 新乡:新乡
公司地址	新乡县翟坡镇工业区宏业大道258号
联系电话	0373-5766899 18837378081

产品详情

链式输送机（简称“链运机”）是本厂吸收国内外经验而设计的一种用于水平（或倾斜 15°）输送粉状，小粒状物料的新产品，链式输送机结构新颖，设计合理，并且运行可靠，节能高效，使用寿命长，整个物料在密封的箱体内输送，粉尘极少外溢。输送链在轨道上滚动，磨损较少，其使用性能在粉状及小粒状物料方面明显优于螺旋输送机，埋刮板输送机及其它输送设备，投入市场以来，深受用户好评。

链式输送机工作原理：

散料具有内磨擦和侧压力的特性，它在机槽内受到输送链在其运动方向的拉力，使其内部压力增加，颗粒之间的内磨擦力增大，在水平输送时，这种内磨擦力保证了料层之间的稳定状态，形成了连续的整体流动。当料层之间的内磨擦力大于物料与槽壁之间的外摩擦力时，物料就随着输送链一起向前运动。当料层高度与机槽宽的比值满足一定条件时，料流稳定。

链式输送机适宜输送粉状、粒状和小块状物料，特别适宜输送以下物料：水泥、黄沙、石灰石粉、煤粉、焦炭粉、木屑、碎冰、石粉、尿素、合成肥料、苏打粉、塑料颗粒、硫磺粉、树脂、钙粉、硫酸钾、硫化铵、石墨、粘土粉、石英砂、铁矿粉、碎炉渣、小麦、食盐、淀粉、棉籽、稻

谷、大豆、玉米等。

- 1、输送能力大，可达6m³/h---500m³/h；
- 2、输送能耗低，借助物料的内摩擦力为推动物料前进拉力，比螺旋输送机节电40-50%；
- 3、密封和安全，全密封机壳使粉尘极少外溢；
- 4、使用寿命长，专门订购的输送链选用优质钢材并经过特殊的热处理，正常使用寿命可达5年以上；
- 5、工艺布置灵活，可多点进出料；
- 6、系列齐全，有FU150.FU200.FU270。FU350。FU410。FU500（数字表示输送槽内宽）。

型号	槽宽mm	理想粒度mm	10%最大粒度mm	最大输送斜度	最适合输送量（m ³ /h）	物料湿度			
FU150	150	<4	<8	15	6-9	9-13	12-18	15-23	5%
FU200	200	<5	<10	11-14	16-22	22-29	27-36	31-43	
FU270	270	<7	<15	19-27	23-32	25-36	28-41	31-43	
FU350	350	<9	<18	36-50	49-68	65-90	63-113	63-90	
FU410	410	<11	<21	50-72	63-90	86-117	95-135	104-144	
FU500	500	<13	<25	72-99	95-131	136-180	144-203	207-270	
FU600	600	<15	<30	104-144	135-190	180-260	207-270		

- 1、最适输送量是以水泥为物料制定的，输送水泥时，实际输送量可掌握在比表中推荐值小于0%-20%范围。当用于其他行业输送磨琢性小，且温度<60 的物料时，链速可加快（最快链速可达40m/min左右）
- 2、物料湿度无法测量时，一般可以用手抓捏成团，撒手后物料仍能松散为度。当用于湿度超过表中规定值场合，应事先与该公司技术部联系。